

- I. [INTRODUCTION](#)
- II. [DIMENSION OU COTE TOLERANCEE, INSCRIPTIONS](#)
 1. Inscriptions des cotes tolérancées sur les dessins (NF ISO 406)
 2. Cote tolérancée ISO avec dimension nominale et écarts
 3. Cotations au maximum et au minimum de matière
- III. [TERMES ET DEFINITIONS NORMALISEES \(ISO\)](#)
- IV. [DESIGNATIONS ET INSCRIPTIONS ISO - TOLERANCES, ECARTS, AJUSTEMENTS](#)
 1. Degrés de tolérances (ou intervalles de tolérances) normalisés ISO
 2. Écarts normalisés ISO
 3. Dimension tolérancée ISO
 4. Classes de tolérance ISO
 5. Ajustements ISO
- V. [INTERVALLES OU DEGRES DE TOLERANCE NORMALISES ISO](#)
- VI. [ECARTS FONDAMENTAUX ISO](#)
 1. Écarts fondamentaux des arbres
 - a) Écarts de a à h
 - b) Écarts de k à zc
 2. Écarts fondamentaux des alésages
 - a) Écarts de A à H
 - b) Écarts de K à ZC
- VII. [CLASSES DE TOLERANCES, AJUSTEMENTS ISO, CATEGORIES D'AJUSTEMENTS](#)
 1. Ajustements, cotes tolérancées et classes de tolérances ISO
 2. Catégories d'ajustements (avec jeu, avec jeu incertain et serré)
 - a) Ajustements avec jeu
 - b) Ajustements avec jeu incertain (avec jeu ou serrage)
 - c) Ajustements avec serrage (ou interférence)
- VIII. [SYSTEME DE L'ALEPAGE NORMAL H ET DE L'ARBRE NORMAL H](#)
 1. Système de l'alésage normal h
 2. Système de l'arbre normal h
 3. Correspondance entre les deux systèmes H et h
- IX. [ECARTS LIMITES ISO POUR ARBRES](#) - "EXTRAITS ISO 286-2 (NF EN 20286-2)"
- X. [ECARTS LIMITES ISO POUR ALESAGES](#) - "EXTRAITS ISO 286-2 (NF EN 20286-2)"
- XI. [LES TOLERANCES GEOMETRIQUES](#)
- XII. [TOLERANCES GENERALES POUR DIMENSIONS LINEAIRES ET ANGULAIRES](#)
- XIII. [NORMES DE TOLERANCES, D'AJUSTEMENTS ET MATRICE GPS](#)
 1. Matrice GPS générale et normes liées à la cotation "générale" tolérancée et aux ajustements
 2. Normes ISO GPS des chaînes 1, 2, 3 et 4 et titres correspondants
 - [3. Exemples d'appareils de mesure classiques utilisés en métrologie](#)
 - a) Calibres à limites
 - b) Pieds à coulisses et jauges de profondeur
 - c) Micromètres d'extérieur à vis
 - d) Comparateurs à cadran
 - e) Machine à mesurer tridimensionnelle
- XIII. [CALCUL D'AJUSTEMENTS \(A ENREGISTRER SUR LE DISQUE \)](#)

XIV. COURS

TOLERANCES

AJUSTEMENTS1

AJUSTEMENTS2

AJUSTEMENTS ET TOLERANCE COURS

SYSTEME ISO ET ALESAGE NORMAL TP GDI

AJUSTEMENTS ET TOLERANCE COURS

AJUSTEMENT RESUME

EVALUATION ROULEMENT AJUSTEMENT

XV. CHAINE DE COTES

Exemples :

ROUE MOTRICE A1

ROUE MOTRICE B1