

<b>Nom</b>	<b>XII. TOLERANCES GENERALES POUR DIMENSIONS LINEAIRES ET ANGULAIRES</b>	<b>PJ</b>
------------	--	-----------

La norme internationale NF EN 22768-1 (ISO 2768-1) vise à simplifier la cotation des dessins techniques en permettant d'indiquer, de manière globale, les tolérances générales pour les dimensions linéaires et angulaires ne comportant pas de tolérances individuelles (contre-exemple : cote 50H7...).

La norme retient quatre classes de tolérances pour les pièces fabriquées par enlèvement de métal ou exécutées en tôle, désignation :

<b>fine ( f ),</b>	<b>moyenne ( m ),</b>	<b>grossière ( c ),</b>	<b>très grossière ( v ).</b>
--------------------	-----------------------	-------------------------	------------------------------

**Indications sur les dessins** : indiquer, dans le cartouche ou à proximité, ISO 2768 et la classe de tolérance retenue avec un tiret de séparation.

**Exemple** : ISO 2768-m

<b>Ecarts admissibles pour dimensions linéaires (sauf rayons et chanfreins) Tableau 18</b> extraits NF EN 22768-1 (ISO 2768-1)									
<b>Classe de tolérance</b>		<b>Plages de dimensions nominales en mm</b>							
Désignation	Description	0,5 * jusqu'à 3 mm	au-delà de 3 jusqu'à 6	au-delà de 6 jusqu'à 30	au-delà de 30 jusqu'à 120	au-delà de 120 jusqu'à 400	au-delà de 400 jusqu'à 1000	au-delà de 1000 jusqu'à 2000	au-delà de 2000 jusqu'à 4000
<b>f</b>	fine	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-
<b>m</b>	moyenne	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
<b>c</b>	grossière	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
<b>v</b>	très grossière	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

\* pour les valeurs inférieures à 0,5 mm, l'écart doit figurer à la suite de la dimension nominale

**Ecarts admissibles pour dimensions linéaires d'arêtes abattues (rayons et chanfreins) Tableau 19**  
extraits NF EN 22768-1 (ISO 2768-1)

<b>Classe de tolérance</b>		<b>Plages de dimensions nominales en mm</b>		
Désignation	Description	0,5 * jusqu'à 3 mm	au-delà de 3 jusqu'à 6	au-delà de 6
<b>f</b>	fine	± 0,2	± 0,5	± 1
<b>m</b>	moyenne	± 0,2	± 0,5	± 1
<b>c</b>	grossière	± 0,4	± 1	± 2
<b>v</b>	très grossière	± 0,4	± 1	± 2

\* pour les valeurs inférieures à 0,5 mm, l'écart doit figurer à la suite de la dimension nominale

**Ecarts admissibles pour dimensions angulaires Tableau 20**  
extraits NF EN 22768-1 (ISO 2768-1)

<b>Classe de tolérance</b>		<b>Plages de longueurs en mm</b> (coté le plus court de l'angle considéré)				
Désignation	Description	jusqu'à 10 mm	au-delà de 10 jusqu'à 50	au-delà de 50 jusqu'à 120	au-delà de 120 jusqu'à 400	au-delà de 400
<b>f</b>	fine	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'
<b>m</b>	moyenne	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'
<b>C</b>	grossière	± 1°30'	± 1°	± 0°30'	± 0°15'	± 0°10'
<b>V</b>	très grossière	± 3°	± 2°	± 1°	± 0°30'	± 0°20'

**Remarques** : sur le même principe, la norme NF EN 22768-2 (ISO 2768-2) donne les tolérances géométriques générales pour éléments non affectés de tolérances individuelles.