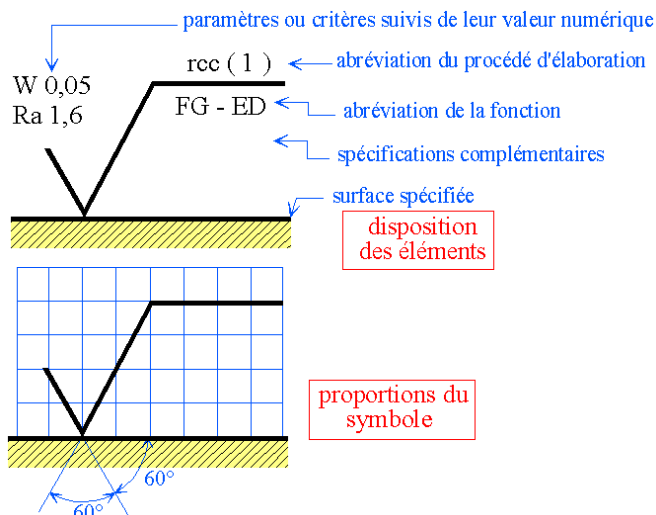


Ces rappels concernant l'ancienne norme NF E 05-016 sont destinés à faciliter la lecture des documents anciens.

**Symbole de base :**

Le symbole utilisé et les indications à porter sont rappelés ci-dessous.

La correspondance entre anciens et nouveaux symboles concernant les paramètres ou critères (ondulation, rugosité...) est indiqué paragraphe II.



<b>Principales valeurs normalisées des paramètres ou critères de profil en <math>\mu\text{m}</math></b>
<b>100 - 50 - 25 - 12,5 - 6,3 - 3,2 - 1,6 - 0,8 - 0,4 - 0,2 - 0,1 - 0,05 - 0,025</b>

<b>Principales valeurs normalisées des paramètres ou critères de profil en <math>\mu\text{m}</math> Tableau 10</b>
<b>100 - 50 - 25 - 12,5 - 6,3 - 3,2 - 1,6 - 0,8 - 0,4 - 0,2 - 0,1 - 0,05 - 0,025</b>

<b>Abréviations normalisées des procédés d'élaboration Tableau 11</b>			
Alésage	al	Lamage	lm
Brochage	br	Laminage à chaud	lac
Découpage	de	Laminage à froid	laf
Dressage	dr	Matriçage	ma
Electro-érosion	é	Meulage	me
Electro-formage	éf	Moulage sable	mos
Electro-polissage	ép	Moulage coquille	moc
Estampage	es	Perçage	pe
Etincelage	ei	Pierrage	pi
Etirage	et	Polissage	po
Filetage	fl	Rabotage	rb
Fraisage en bout	frb	Rectification cylindrique	rcc
Fraisage en roulant	frr	Rectification plane	rcp
Forgeage	fo	Rodage	rd
Galetage	ga	Sablage humide	sah
Grattage	gr	Sablage à sec	sas
Grenaillage angulaire	gna	Sciage	sc
Grenaillage sphérique	gns	Superfinition	sf
		Tournage	to

<b>Abréviations normalisées des fonctions d'une surface Tableau 12</b>			
<b>Avec déplacements relatifs</b>		<b>Avec assemblage fixe</b>	
Frottement de glissement	FG	Etanchéité statique	ES
Frottement de roulement	FR	Ajustement fixe avec contraintes	AC
Résistance au matage	RM	Adhérence (collage)	AD
Frottement fluide	FF		
Etanchéité dynamique	ED		
<b>Sans contrainte</b>		<b>Avec contraintes</b>	
Dépôt électrolytique	DE	Résistance aux efforts alternés	EA
Mesure	ME	Outils coupants (arête)	OC
Revêtement (peinture)	RE		