

Les tableaux suivants donnent les dimensions des chambrages, lamages et fraises destinés à servir de surface d'appui aux vis à tête hexagonale (ou écrous hexagonaux), aux vis à métaux à tête cylindrique et celles à tête fraisée. Pour certaines applications, et suivant le type d'outillage prévu, il est possible d'augmenter ou de diminuer le diamètre du chambrage proposé.

Dimensions des lamages, chambrages et fraises - NF E 25-017

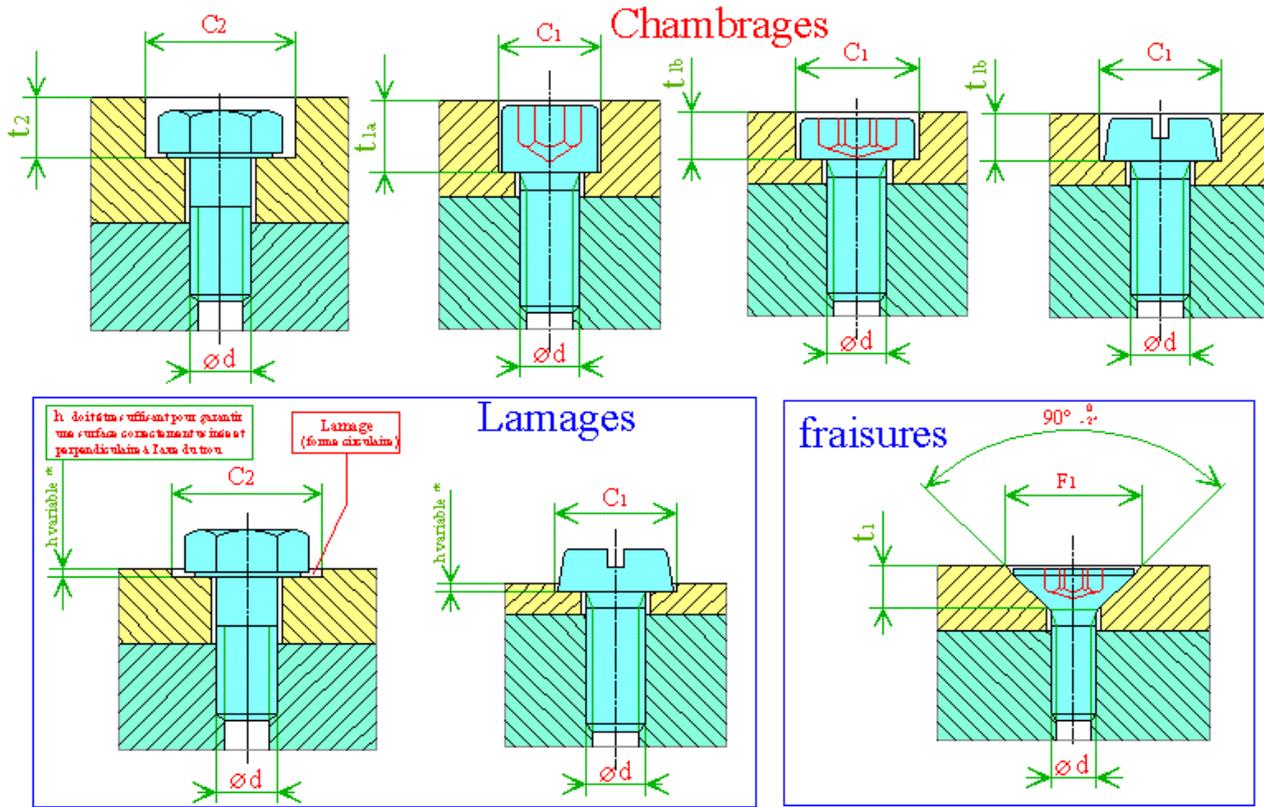


Figure 16

Dimensions des chambrages et des lamages - E 25-017 Tableau 16							
de filetage	Vis à tête cylindrique			Vis à tête hexagonale ou écrous hexagonaux			
d (mm)	C1 min	t1a * min	t1b * min	s ** (nominal)	min	C2	t2 * min
1,6	5	1,7	1,2	3,2	8,5	C2 = E + 1	1,3
2	6	2,1	1,5	4	10	C2 = E + 1	1,6
2,5	7	2,7	1,8	5	11	C2 = E + 1	2,0
3	8	3,2	2,1	5,5	12	C2 = E + 1	2,3
3,5	8	-	2,6	6	14	C2 = E + 2	2,3
4	10	4,2	3,0	7	16,5	C2 = E + 2	3,1
5	11	5,3	3,7	8	19,5	C2 = E + 2	4,1
6	13	6,3	4,2	10	22	C2 = E + 2	5,6
7	16	7,4	-	11	-	C2 = E + 2	-
8	18	8,4	5,3	12	28,5	C2 = E + 4	6,0
10	20	10,5	6,3	16	37	C2 = E + 4	7,2
12	22	12,6	7,3	18	42	C2 + 4	8,4
14	26	14,7	-	21	47	C2 + 4	9,8
16	30	16,8	-	24	52	C2 = E + 6	11,3
18	32	18,9	-	27	60	C2 + 6	13,1
20	36	21,0	-	30	64	C2 = E + 6	14,5

Nom		Dimensions des chambrages, lamages et fraises pour vis						PJ
22	38	23,5	-	34	64	$C_2 = E + 6$	16,0	
24	42	25,5	-	36	79	$C_2 = E + 6$	17,0	
27	48	28,5	-	41	90	$C_2 = E + 10$	19,0	
30	53	31,5	-	46	96	$C_2 = E + 10$	21,0	
33	56	35,0	-	50	96	$C_2 = E + 10$	23,5	
36	63	38,0	-	55	98	$C_2 = E + 10$	25,0	
39	67	41,0	-	60	105	$C_2 = E + 10$	27,5	
42	71	44,5	-					
45	75	47,5	-					
48	80	50,5	-					
52	85	55,0	-					

* si le montage d'une rondelle est prévue, majorer la profondeur du chambrage d'autant.
** cote nominale du surplat (distance entre 2 cotés de l'hexagone de la tête de vis ou de l'écrou)
E = cote arrondie de l'encombrement maximal de l'outil de serrage

Dimensions des fraises *- E 25-017 Tableau 17				
de filetage d (mm)		F1 (H13)		
Vis à métaux	Vis à tôle	nominale	max	t ₁ ≈
1,6		3,75	3,93	1,00
2	ST 2,2	4,60	4,78	1,10
2,5	-	5,75	5,93	1,40
3	ST 2,9	6,60	6,82	1,60
-	ST 3,5	8,60	8,82	2,30
4	ST 4,2	9,80	10,02	2,65
5	ST 4,8	10,90	11,17	2,70
-	ST 5,5	12,10	12,37	3,05
6	ST 6,3	13,2	13,47	3,30
8	ST 8	18,1	18,43	4,55
10	-	21,0	21,33	5,00
12	-	25,2	25,53	5,85
14	-	29,4	29,73	6,95
16	-	33,6	33,99	8,05
20	-	42,0	42,39	10,00

- augmenter les dimensions

si une rondelle à dents chevauchantes est intercalée entre la tête de vis et le logement