

I. FILETAGE METRIQUE ISO A FILET TRIANGULAIRE

1. Définition du profil et dimensions normalisées
2. Système ISO de tolérance des filetages
 - a) Tolérances ou intervalle de tolérance IT
 - b) Écart (ou position de l'IT)

II. FILETAGE METRIQUE ISO A FILET TRAPEZOÏDAL

III. FILETAGES POUR TUYAUTERIE ("DITS GAZ")

IV. AUTRES TYPES DE FILETAGES SPECIAUX PROFIL ROND

V. PRINCIPAUX FILETAGES ÉTRANGERS

1. Profil unifié ANSI/ASME B1.1 ou filetage UST
2. Profil trapézoïdal symétrique à 29° ACME Threads
3. Profil trapézoïdal symétrique à hauteur réduite et à 29° Stub Acme Threads
4. Profil trapézoïdal dissymétrique Buttress thread (ANSI bl.9)
5. Filet carré et filets carrés modifiés

VI. DIMENSIONS DES TROUS DE PASSAGE POUR VIS

VII. DIMENSIONS DES CHAMBRAGES, LAMAGES ET FRAISURES POUR VIS

VIII. CARACTERISTIQUES MECANQUES ET CLASSES DE QUALITE DES VIS

1. Couples minimaux de rupture des vis.