

1. Indications de cotation et désignation du filetage

Les dimensions et le type de filetage doivent être indiqués et désignés suivant les spécifications des normes internationales.

La désignation doit comporter les points suivants :

- l'abréviation du type : **M** (pour filet triangulaire ISO), G (pour pas du gaz), Tr (pour filet trapézoïdal), etc.,
- le diamètre nominal ou la grandeur,
- si nécessaire : le pas hélicoïdal (L) ; le pas du profil (P) ; le sens de l'hélice (LH si le filetage est à gauche, RH s'il est à droite) ; la classe de tolérance ; la longueur en prise (S = courte, L = longue, n = normale) ; le nombre de filets.

Exemples

d'indication :

M20 x 2 - 6G/6h - LH

M20 x L3 - P1,5 - 6H - S

G 1/2A

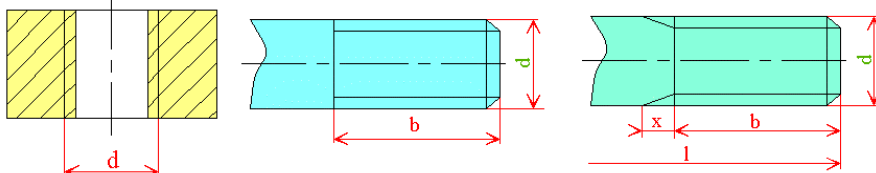
Tr 40 x 7

2. Cotation du diamètre et de la longueur

Le diamètre d se réfère toujours au sommet des filets pour un filetage extérieur (ou vis), et au fond des filets pour un filetage intérieur (ou trou taraudé).

La longueur à prendre en compte est celle des filets complètement formés (cote b), sauf si le filet est incomplètement formé (cote b et x , cas d'un goujon). Figure 15

Cotation du diamètre et de la longueur

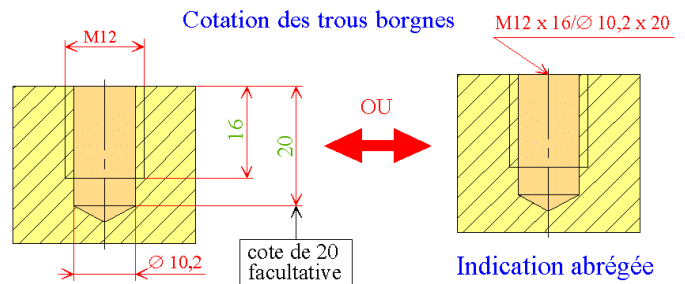


3. Cotation des trous borgnes

Pour un trou borgne, la profondeur du trou de perçage (cote 20 de l'exemple proposé) peut être omise.

Si elle n'est pas indiquée, elle doit être égale à 1,25 fois la longueur du filetage (cote de 16). Une indication en abrégé peut aussi être utilisée.

Figure 16



4. Cotation des filetages - Système ISO de tolérance

Cotation des filetages - système ISO de tolérances

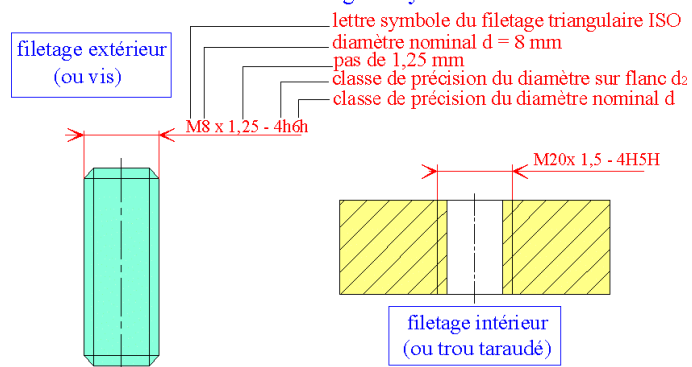


Figure 17

Cotation des filetages - système ISO de tolérances

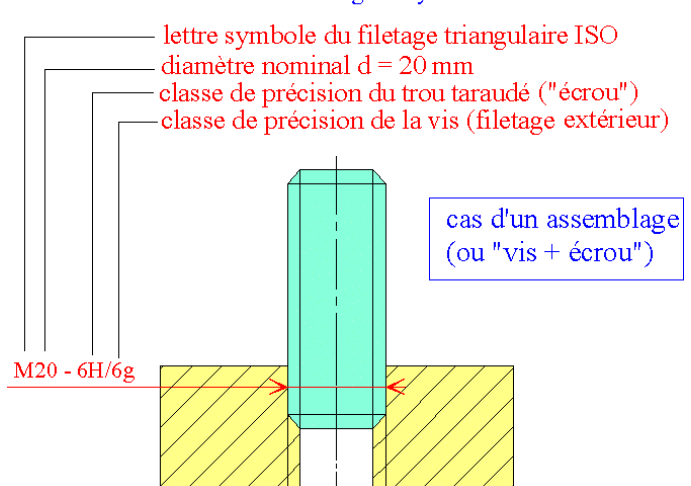


Figure 18

5. Exemples de cotation de pièces filetées

Exemple 1 : dessin de définition d'un écrou bihexagonal destiné à l'industrie aérospatiale. L'écrou proposé, à freinage interne, en alliage résistant à chaud à base de nickel Ni-P101HT (Waspaloy), argenté, classification 1210 Mpa à température ambiante, prévu pour fonctionner jusqu'à 730°C, est extrait de la norme NF EN 3013.

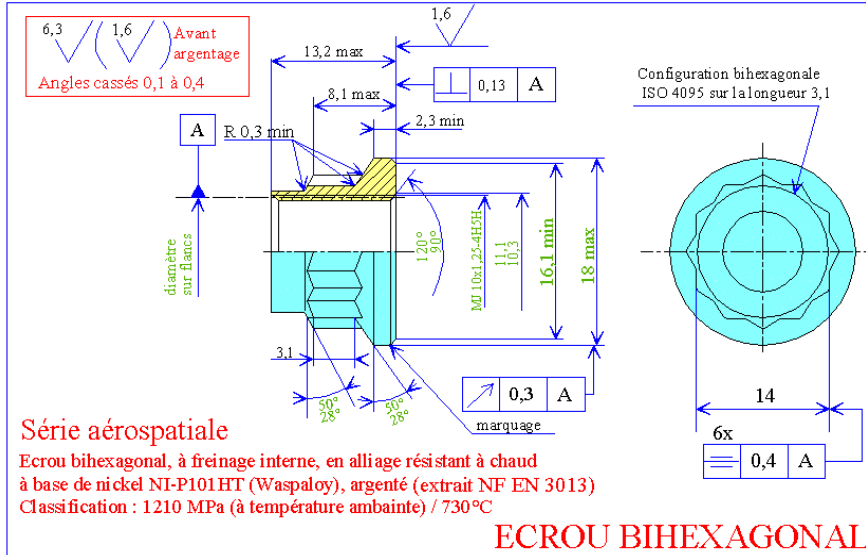


Figure 19

Exemple 2 : dessin de définition d'une vis à tête bihexagonale destinée à l'industrie aérospatiale. La vis proposée, à fût dégagé, filetage long, pas fin, en alliage résistant à chaud à base de nickel Ni-P100HT (Inconel 718), classification 1250 Mpa à température ambiante, prévu pour fonctionner jusqu'à 650°C, est extraite de la norme NF EN 3013.

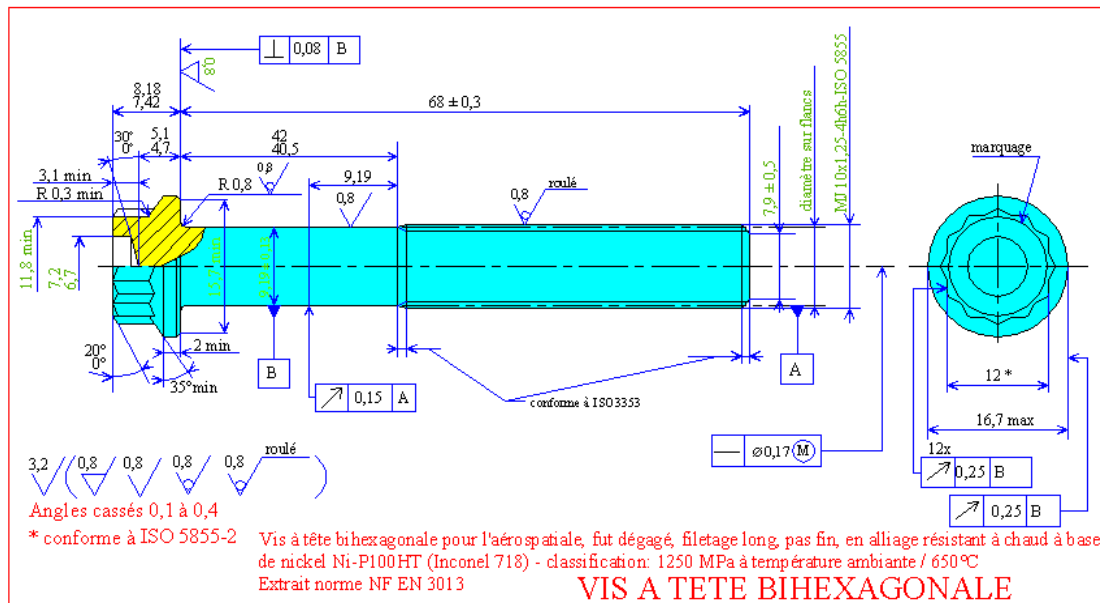


Figure 20

[RETOUR SOMMAIRE](#)