

I. INTRODUCTION

II. GENERALITES

1. Vis à 1, 2, 3, 4 ou plusieurs filets - Pas (p) et pas axial (p_x) 3D
2. Formes des filets, filetage à pas gros et à pas fin
3. Filetage à droite et filetage à gauche

III. REPRESENTATIONS NORMALISEES OU CONVENTIONNELLES DES FILETAGES - NF EN 6410-1

1. Représentation normalisée des filets
 - a) Représentation des tiges filetées
 - b) Représentation des trous taraudés
2. Représentation détaillée des filetage
3. Représentation des filetages cachés
4. Représentation de la limite des filetages
 - a) Cas des filetages complètement formés
 - b) Cas de filetages incomplètement formés
5. Vue en bout des filetages
6. Vue en coupe des filetages

IV. COTATION DES FILETAGES

1. Indications de cotation et désignation du filetage
2. Cotation du diamètre et de la longueur
3. Cotation des trous borgnes
4. Cotation des filetages - Système ISO de tolérance
5. Exemples de cotation de pièces filetées

V. ASSEMBLAGE DES PIECES FILETEES

1. Règle de dessin
2. Principe de réalisation d'un assemblage vissé
 - a) Taraudage manuel
 - b) Filetage manuel
3. Exemples d'assemblages avec des têtes de vis différentes

VI. REPRESENTATION SIMPLIFIEE DES VIS, ECROUS, FILETAGES

1. Représentation simplifiée des vis
2. Représentation simplifiée des écrous
3. Représentation simplifiée des trous filetés

VII REPRESENTATION DES INSERTS FILETES

1. Représentation détaillée des inserts
2. Représentation conventionnelle
3. Représentation simplifiée
4. Désignation et cotation