

LAMAGES ET TROUS DE PASAGE

Suivant les outils utilisés, on distingue :

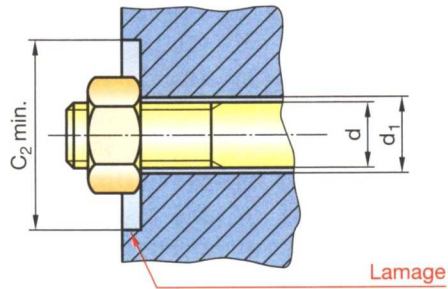
- les lamages pour outils de serrage débordants ;
- les lamages pour outils de serrage non débordants.

REMARQUES

Les lamages de cote C_1 autorisent le montage sous tête de rondelles Grower

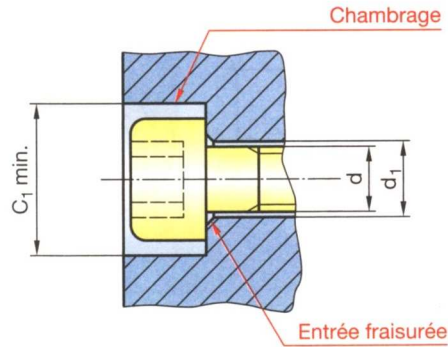
Dans le cas d'une vis utilisée sans rondelle sous la tête, fraiser légèrement l'entrée du trou de passage afin d'assurer une portée correcte de la tête.

Outils de serrage débordant



Lamage

Outils de serrage non débordant



Chambrage

Entrée fraisée

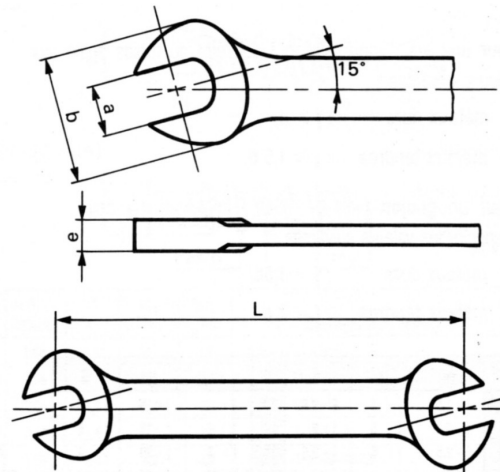
d	Lamage		d ₁			d	Lamage		d ₁		
	C ₁	C ₂	Série				C ₁	C ₂	Série		
			fine	moyenne	large				fine	moyenne	large
			H12	H13	H14			H12	H13	H14	
1,6	8,5	5	1,8	2	2,1	10	20	37	10,5	11	12
2	6	10	2,2	2,4	2,5	12	22	42	13	13,5	14,5
2,5	11	7	2,7	2,9	3,1	16	30	52	17	17,5	18,5
3	8	12	3,2	3,4	3,6	20	36	64	21	22	24
4	10	16,5	4,3	4,5	4,8	24	42	79	25	26	28
5	11	19,5	5,3	5,5	5,8	30	53	96	31	33	35
6	13	22	6,4	6,6	7	36	63	98	37	39	42
8	18	28,5	8,4	9	10	-	-	-	-	-	-

CLES DE SERRAGE

Clés plates

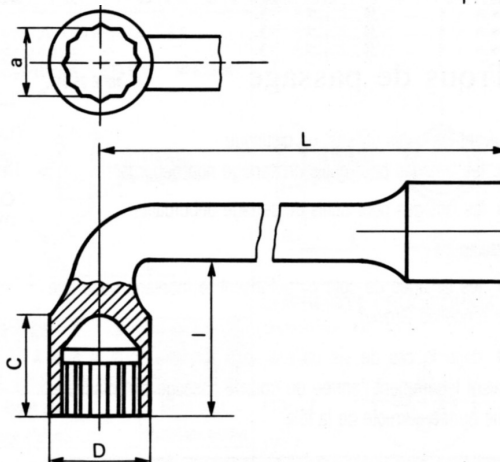
NF E 74-302

a × a ₁	b max	e max	L max
3,2 × 4	14	4	95
5 × 5,5	18	4	105
7 × 8	22	4,5	130
10 × 11	28	5	145
13 × 16	34	6,5	200
18 × 21	47	8	240
24 × 27	57	9	270
30 × 34	70	10	305
36 × 41	83	12	380
46 × 50	104	12,5	450
55 × 60	123	13,5	520



Clés à pipe

a	D	C	l	L	a	D	c	l	L
3,2	6	6	11,5	71	21	29	30,4	43	244
4	6,5	6,2	11,5	76	24	33	34,7	49	277
5	7,8	7,7	13,5	84	27	36,6	39,1	55	310
5,5	9	8	15	91	30	40	42,9	61	343
7	10,5	10,6	17	100	34	45,7	48,8	69	387
8	12	12	19	110	36	48,4	51,7	73	409
10	14,5	14,9	22	130	41	55,2	59	83	464
11	15,8	16,4	23	140	46	61,9	66,2	93	522
13	18,5	19	22	160	50	67,4	72,3	101	570
16	22,5	23,4	30	190	55	74,2	79,5	111	630
18	25	26,3	37	211	60	80,8	86,9	121	698



Clés pour six pans creux R 61-304

a	L max	l max	a	L max	l max
1,3	40	12	5	80	28
1,5	45	14	6	90	32
2	50	16	8	100	36
2,5	56	18	10	112	40
3	63	20	12	125	45
4	71	25	14	140	56

