

LONGUEUR DES TARAUDAGES

Pour une vis, l'implantation j doit être au moins égale aux valeurs suivantes :

métaux durs : $j \geq d$,

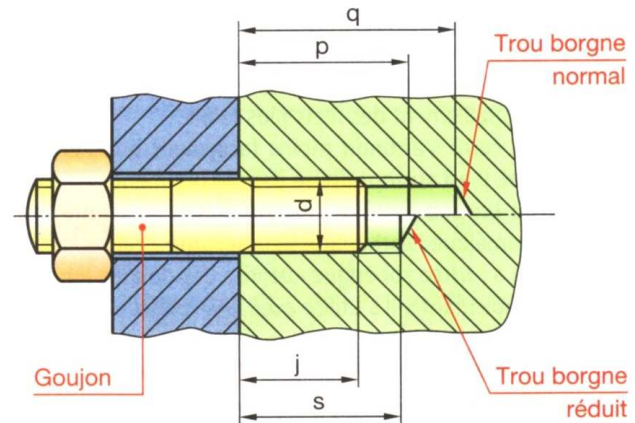
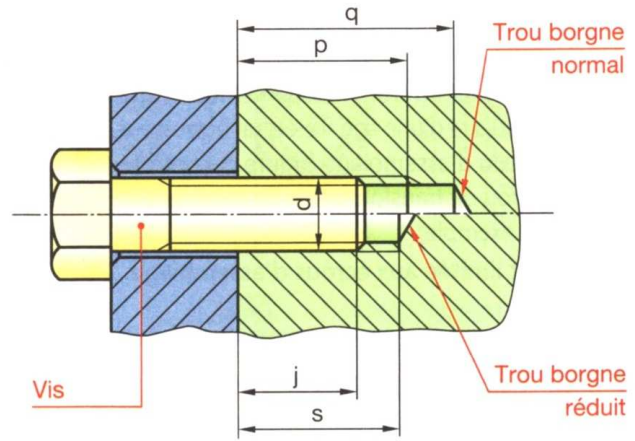
métaux tendres : $j \geq 1,5d$.

Pour un goujon, l'implantation j doit respecter les valeurs suivantes :

métaux durs : $j = 1,5d$,

métaux tendres : $j = 2d$.

d	p	q	s	d	p	q	S
1,6	$j+1,5$	$j+3$	$j+1,5$	10	$j+6$	$j+14$	$j+4,5$
2,5	$j+1,5$	$j+4$	$j+1,5$	12	$j+7$	$j+16$	$j+5$
3	$j+2$	$j+5$	$j+2$	16	$j+8$	$j+20$	$j+6$
4	$j+2,5$	$j+6$	$j+2,5$	20	$j+10$	$j+25$	$j+7,5$
5	$j+3$	$j+8$	$j+3$	24	$j+12$	$j+25$	$j+8,5$
6	$j+4$	$j+10$	$j+3,5$	30	$j+14$	$j+30$	$j+10$
8	$j+5$	$j+12$	$j+4$	36	$j+16$	$j+36$	$j+11$



GOUJONS

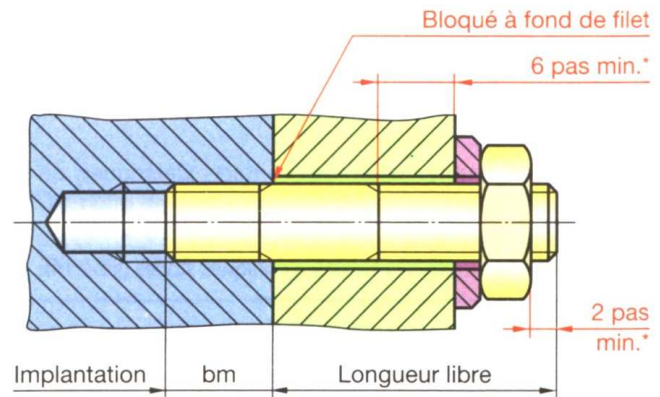
Un goujon est composé d'une tige, filetée à ses deux extrémités, et d'un écrou de même diamètre.

Les deux parties filetées doivent être séparées par un tronçon lisse.

EMPLOI

Les goujons sont utilisés en remplacement des vis lorsque le métal de la pièce est peu résistant ou lorsqu'il est nécessaire de faire des démontages fréquents.

Les goujons peuvent remplacer les boulons lorsque les pièces à assembler sont très épaisses.



d	M5	M6	M8	M10	M12 (M14)	M16	M20	M24
b	17,5	20	24,5	29	33,5	38	42	51
x	2	2,5	3,2	3,8	4,4	5	5	6,3
l	30	30	35	40	45	50	55	70
	35	35	40	45	50	55	60	80
	40	40	45	50	55	60	70	90
	45	45	50	55	60	70	80	100
	50	50	55	60	70	80	90	120
	-	55	60	70	80	90	100	140
	-	60	70	80	90	100	120	-
-	-	80	90	100	120	140	-	
-	-	-	100	120	140	-	-	

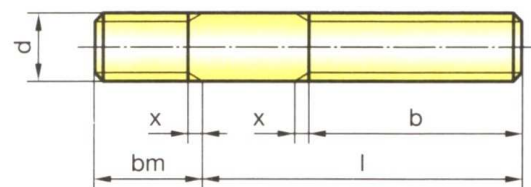
EXEMPLE DE DÉSIGNATION

Goujon M8 x 50 - bm 12 - classe 8.8 NF E 25-135

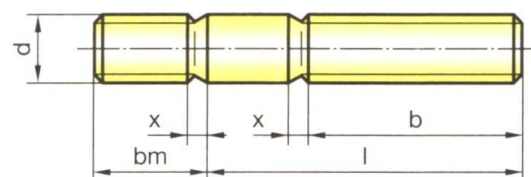
Goujons

NF E 25-135

Goujon taillé



Goujon roulé



Implantation bm

Métaux durs

$bm = 1,5d$

Métaux tendres

$bm = 2d$