

NOM :	VI. Vis à tôle	PJ
NOM :	VI. Vis à tôle	PJ

## 1. Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme de types H ou Z : extraits norme NF EN ISO 7049

### Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme H ou Z

NF EN ISO 7049

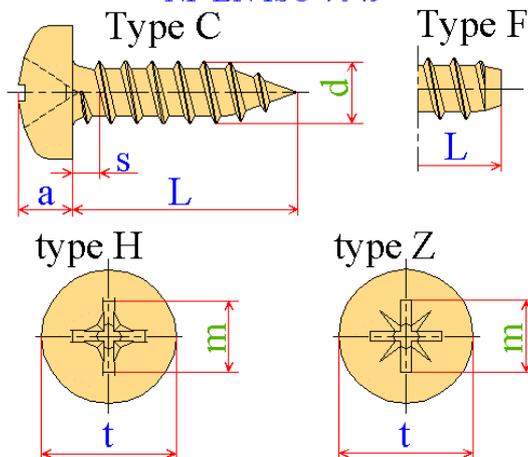


Figure 11

- Matériau : acier.
- Grade A.
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisés par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation :** vis à tôle ISO 7049 - ST 3,5 x 16 - C - Z (pour une vis à tôle à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme type Z, bout pointu C, diamètre nominal de filetage ST 3,5 et de longueur nominale L=16 mm).

Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme de type H ou Z NF EN ISO 7049 Tableau 11							
Filetages (d) mm	t mm	a mm	Empreinte N°	≈ m mm	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	4	1,6	0	2	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	5,6	2,4	1	3	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	7	2,6	2	4	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	8	3,1	2	4,4	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	9,5	3,7	2	4,9	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32-38
ST 5,5	11	4	3	6,4	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	12	4,6	3	6,9	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	16	6	4	9	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	20	7,5	4	10,1	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

## 2. Vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme de types H ou Z : extraits norme NF EN ISO 7050

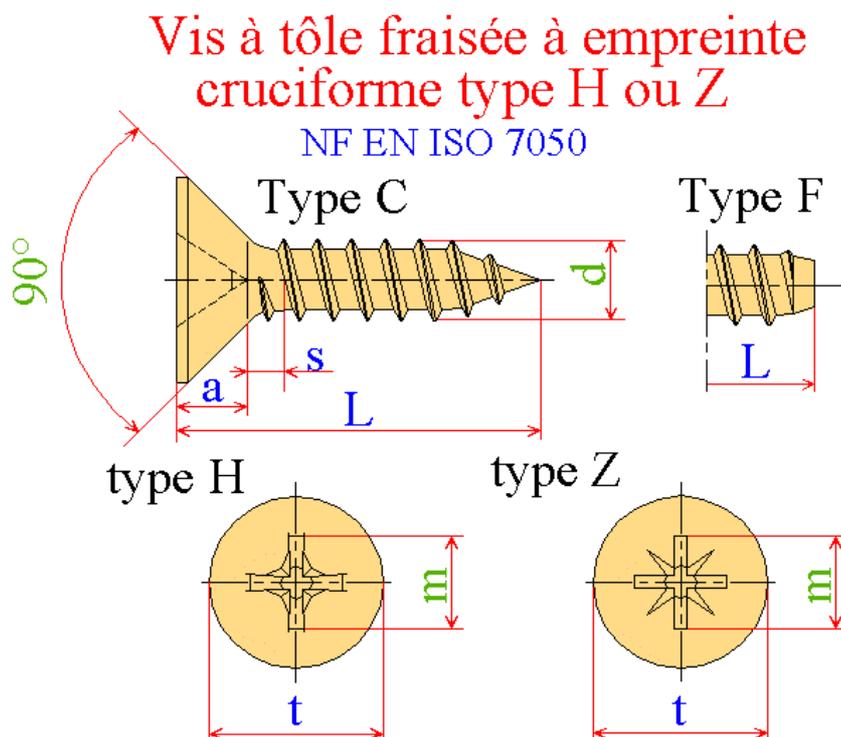


Figure 12

- Matériau : acier.
- Grade A.
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat")
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation : vis à tôle ISO 7050 - ST 3,5 x 16 - C - Z** (pour une vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme type Z, bout pointu C, diamètre nominal de filetage ST 3,5 et de longueur nominale L=16 mm).

**Vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme de type H ou Z - NF EN ISO 7050** Tableau 12

Filetages (d) mm	t mm	a mm	Empreinte N°	≈ m mm	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	4,4	1,1	0	2	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	6,3	1,7	1	3,2	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	8,2	2,35	2	4,4	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	9,4	2,6	2	4,6	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	10,4	2,8	2	5,2	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	11,5	3	3	6,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	12,6	3,15	3	6,8	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	17,3	4,65	4	9	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	20	5,25	4	10	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

### 3. Vis à tôle à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme de type H ou Z : extraits norme NF EN ISO 7051

#### Vis à tôle à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme de type H ou Z

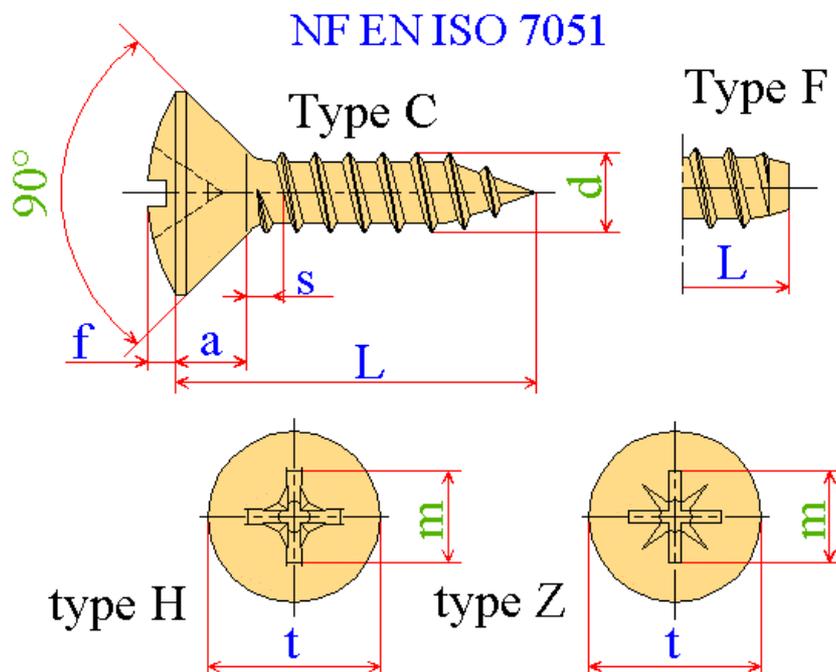


Figure 13

- Matériau : acier.
- Grade A.
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation : vis à tôle ISO 7051 - ST 3,5 x 16 - C - Z** (pour une vis à tôle à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme type Z, bout pointu C, diamètre nominal de filetage ST 3,5 et de longueur nominale L=16 mm).

Tableau 13

Vis à tôle à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme de type H ou Z - NF EN ISO 7051								
Filetages (d) mm	t mm	a mm	f mm	Empreinte N°	≈ m mm	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	4,4	1,1	0,5	0	2,2	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	6,3	1,7	0,7	1	3,4	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	8,2	2,35	0,8	2	4,8	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	9,4	2,6	1	2	5,2	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	10,4	2,8	1,2	2	5,6	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	11,5	3	1,3	3	6,7	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	12,6	3,15	1,4	3	7,2	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	17,3	4,65	2	4	9,6	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	20	5,25	2,3	4	10,4	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

## 4. Vis à tôle à tête fraisée fendue : extraits norme NF EN ISO 1482

Vis à tôle à tête  
fraisée, fendue

NF EN ISO 1482

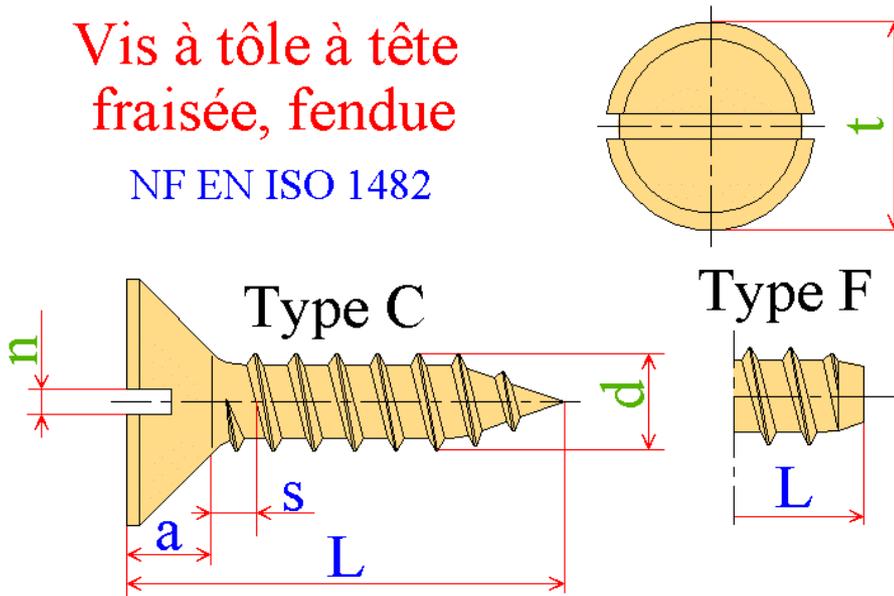


Figure 14

- Matériau : acier.
- Grade A.
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation : vis à tôle ISO 1482 - ST 3,5 x 16 - C** (pour une vis à tôle à tête fraisée fendue, bout pointu C, diamètre nominal de filetage ST 3,5 et de longueur nominale L=16 mm).

Vis à tôle à tête fraisée fendue - NF EN ISO 1482 Tableau 14						
Filetages (d) mm	t mm	a mm	n mm	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	4,4	1,1	0,5	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	6,3	1,7	0,8	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	8,2	2,35	1	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	9,4	2,6	1,2	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	10,4	2,8	1,2	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	11,5	3	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	12,6	3,15	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	17,3	4,65	2	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	20	5,25	2,5	2,1	2,1	19-22-25-32-38-45-50

### 5. Vis à tôle à tête fraisée bombée fendue : extraits norme NF EN ISO 1483

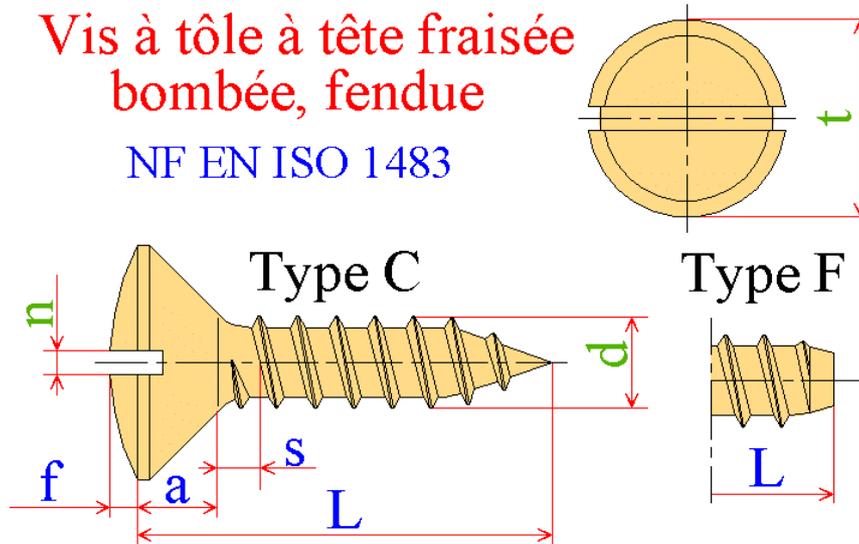


Figure 15

- Matériau : acier.
- Grade A.
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

Erreur ! Signet non défini. **Exemple de désignation : vis à tôle ISO 1483 - ST 3,5 x 16 - C** (pour une vis à tôle à tête fraisée bombée fendue, bout pointu C, diamètre nominal de filetage ST 3,5 et de longueur nominale L=16 mm).

<b>Vis à tôle à tête fraisée bombée fendue - NF EN ISO 1483</b> Tableau 15							
<b>Filetages (d) mm</b>	<b>t mm</b>	<b>a mm</b>	<b>f mm</b>	<b>n mm</b>	<b>Pas mm</b>	<b>s max. mm</b>	<b>L nominale en mm</b>
ST 2,2	4,4	1,1	0,5	0,5	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	6,3	1,7	0,7	0,8	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	8,2	2,35	0,8	1	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22
ST 4,2	9,4	2,6	1	1,2	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,8	10,4	2,8	1,2	1,2	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	11,5	3	1,3	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32
ST 6,3	12,6	3,15	1,4	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	17,3	4,65	2	2	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	20	5,25	2,3	2,5	2,1	2,1	19-22-25-32-38-45-50

## 6. Vis à tôle à tête cylindrique large fendue : extraits norme NF EN ISO 1481

## Vis à tôle à tête cylindrique large, fendue

### NF EN ISO 1481

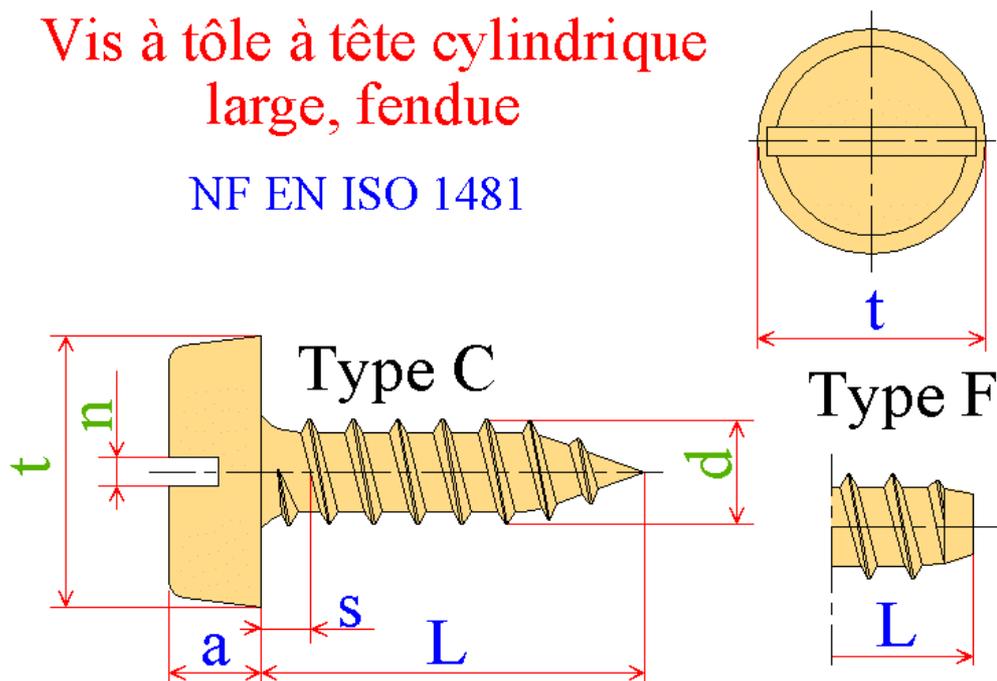


Figure 16

- Matériau : acier.
- Grade A.
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

#### Exemple de désignation :

Vis à tôle ISO 1481 - ST 3,5 x 16 - C (pour une vis à tôle à tête cylindrique large fendue, bout pointu C, diamètre nominal de filetage ST 3,5 et de longueur nominale L=16 mm).

Vis à tôle à tête cylindrique large fendue - NF EN ISO 1481 Tableau 16						
Filetages (d) mm	t mm	a mm	n mm	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	4	1,3	0,5	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	5,6	1,8	0,8	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	7	2,1	1	1,3	1,3	6,5-9,5-13-16-19-22
ST 4,2	8	2,4	1,2	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,8	9,5	3	1,2	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	11	3,2	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32
ST 6,3	12	3,6	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	16	4,8	2	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	20	6	2,5	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

## 7. Vis à tôle à tête hexagonale : extraits norme NF EN ISO 1479

### Vis à tôle à tête hexagonale

NF EN ISO 1479

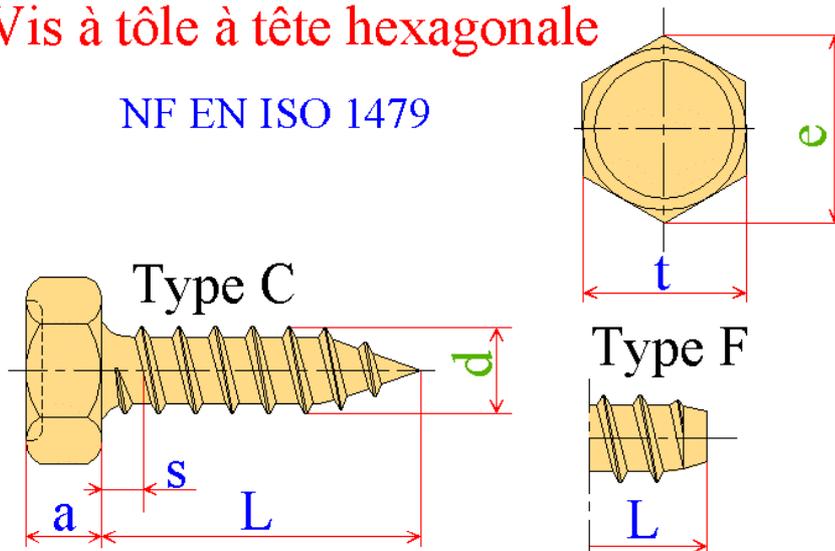


Figure 17

- Matériau : acier .
- Grade A.
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation :** vis à tôle ISO 1479 - ST 3,5 x 16 - C (pour une vis à tôle à tête hexagonale, bout pointu C, diamètre nominal de filetage ST 3,5 et de longueur nominale L=16 mm).

Vis à tôle à tête hexagonale - NF EN ISO 1479 Tableau 17						
Filetages (d) mm	t mm	a mm	e mm	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	3,2	1,6	3,4	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	5	2,3	5,4	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	5,5	2,6	6	1,3	1,3	6,5-9,5-13-16-19-22
ST 4,2	7	3	7,6	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,8	8	3,8	8,7	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	8	4,1	8,7	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32
ST 6,3	10	4,7	11	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	13	6	14,3	2,1	2,1	13-16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	16	7,5	17,6	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

## 8. Vis à tôle à tête hexagonale fendue, symbole H S : extraits norme NF E 25-664

Vis à tôle, tête hexagonale  
fendue - symbole H S

NF E 25-664

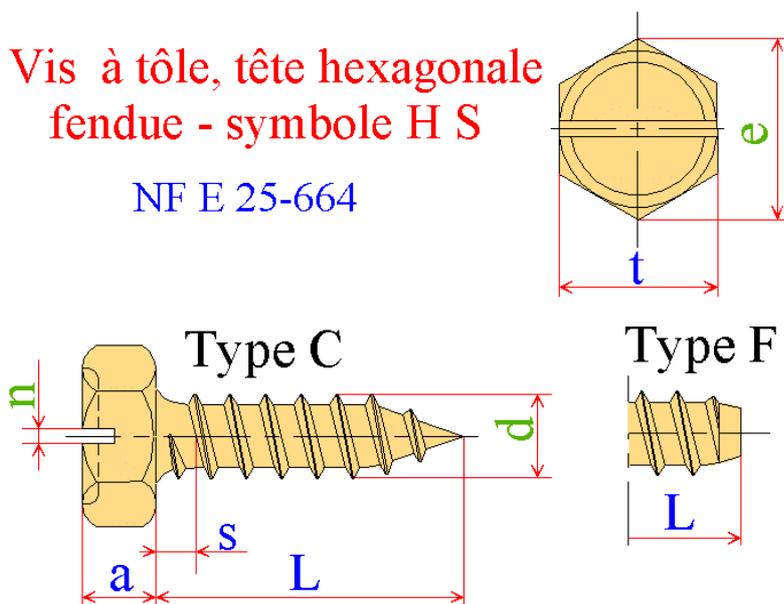


Figure 18

- Matériaux : acier au carbone traité, acier inoxydable (Z8C17, Z6CN18-09, Z2CND17-12...), alliage léger (7075 état T6).
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation :** vis H S, ST 3,5 x 16, C, type 2, NF E 25-664, Zn3/B/Fe (pour une vis à tôle à tête hexagonale fendue, bout pointu C en acier au carbone, diamètre nominal de filetage ST 3,5, longueur nominale L=16 mm, type 2, avec revêtement de zinc épaisseur 3 µm suivi d'une chromatisation type B). Sans précision d'un type, le type 3 est retenu. Le type 2 se différencie du type 3 par le traitement, les contrôles et l'aptitude à l'emploi.

Vis à tôle à tête hexagonale fendue - H S - NF E 25-664 Tableau 18							
Filetages (d) mm	t mm	a mm	e mm	n mm	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	3,2	1,6	3,4	0,5	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	5	2,3	5,4	0,8	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	5,5	2,6	6	1,0	1,3	1,3	6,5-9,5-13-16-19-22
ST 4,2	7	3	7,6	1,2	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,8	8	3,8	8,7	1,2	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	8	4,1	8,7	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32
ST 6,3	10	4,7	11	1,6	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	13	6	14,3	2,0	2,1	2,1	13-16-19-22-25-32-38-45-50
ST 9,5	16	7,5	17,6	2,5	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

**9. Vis à tôle à tête fraisée à 6 lobes internes, symbole FX : extraits norme NF E 25-652**

**Vis à tôle, tête fraisée à 6 lobes internes - FX**  
NF E 25-652

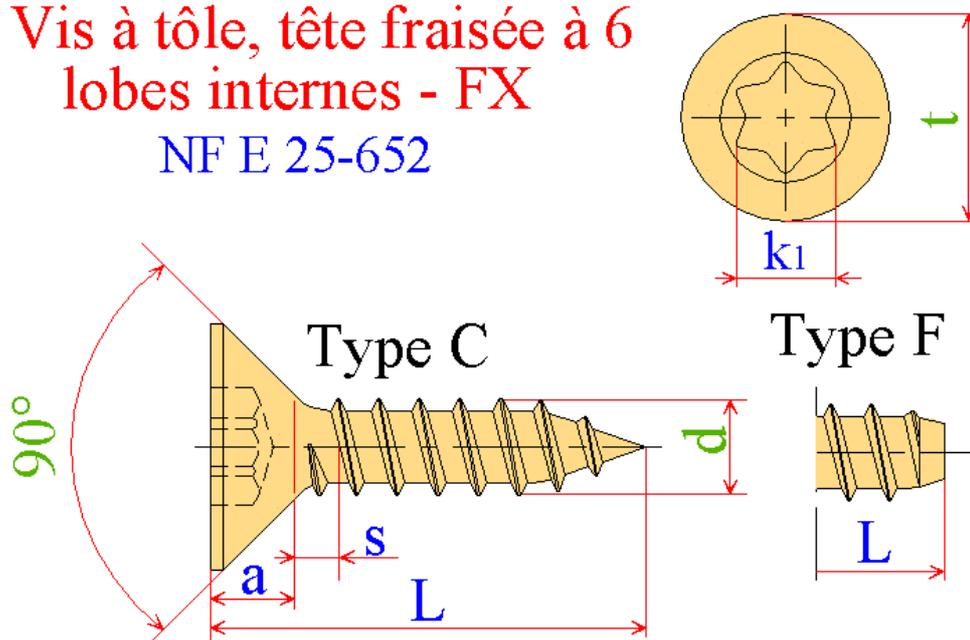


Figure 19

- Matériaux : acier au carbone traité, acier inoxydable (Z8C17, Z6CN18-09, Z2CND17-12...), alliage léger (7075 état T6).
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation :** vis à tôle FX ST 3,5 x 16 C, type 2 NF E 25-652, Zn8/B/Fe (pour une vis à tôle à tête fraisée à 6 lobes internes, bout pointu C en acier au carbone, diamètre nominal de filetage ST 3,5, longueur nominale L=16 mm, type 2, avec revêtement de zinc épaisseur 8 µm suivi d'une chromatisation type B). Sans précision d'un type, le type 3 est retenu. Le type 2 se différencie du type 3 par le traitement, les contrôles et l'aptitude à l'emploi.

<b>Vis à tôle à tête fraisée à 6 lobes internes - FX - NF E 25-652 Tableau 19</b>						
<b>Filetages (d) mm</b>	<b>t mm</b>	<b>a mm</b>	<b>Empreinte X N°</b>	<b>Pas mm</b>	<b>s max. mm</b>	<b>L nominale en mm</b>
ST 2,2	3,8	1,1	6	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	5,5	1,7	10	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	7,3	2,35	10	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	8,4	2,6	20	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	9,3	2,8	20	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	10,3	3	30	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	11,3	3,15	30	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	15,8	4,65	40	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

**10. Vis à tôle à tête fraisée bombée à 6 lobes internes, symbole FBX : extraits norme NF E 25-653**

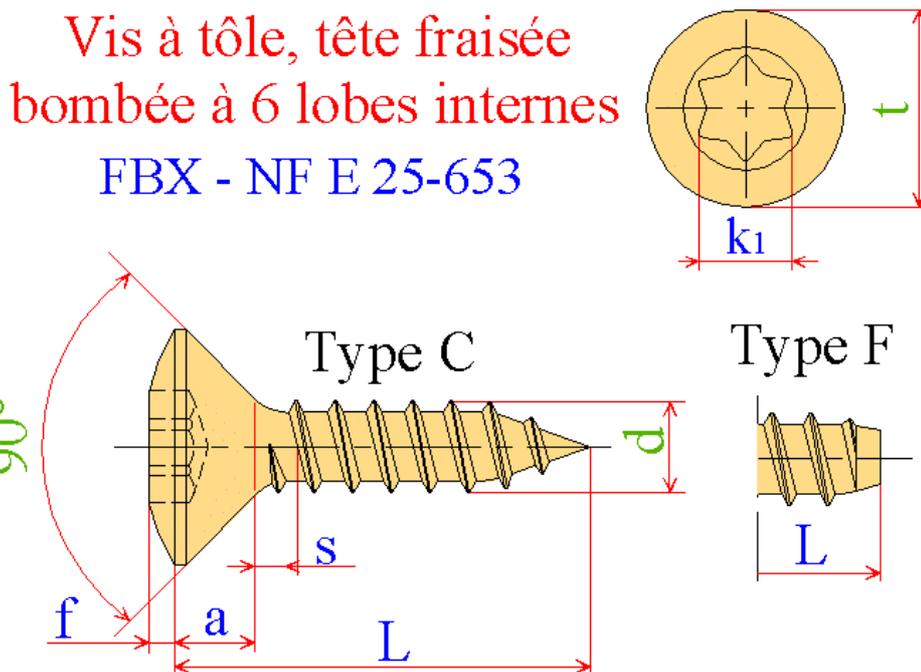


Figure 20

- Matériaux : acier au carbone traité, acier inoxydable (Z8C17, Z6CN18-09, Z2CND17-12...), alliage léger (7075 état T6).
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation :** vis à tôle FBX ST 3,5 x 16 C, type 2 NF E 25-653, Zn8/B/Fe (pour une vis à tôle à tête fraisée à 6 lobes internes, bout pointu C en acier au carbone, diamètre nominal de filetage ST 3,5, longueur nominale L=16 mm, type 2, avec revêtement de zinc épaisseur 8 µm suivi d'une chromatisation type B). Sans précision d'un type, le type 3 est retenu. Le type 2 se différencie du type 3 par le traitement, les contrôles et l'aptitude à l'emploi.

Vis à tôle à tête fraisée bombée à 6 lobes internes - FBX - NF E 25-653 Tableau 20							
Filetages (d) mm	t mm	a mm	f mm	Empreinte X N°	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,2	3,8	1,1	0,5	6	0,8	0,8	4,5-6,5-9,5-13-16
ST 2,9	5,5	1,7	0,7	10	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	7,3	2,35	0,8	10	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	8,4	2,6	1	20	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	9,3	2,8	1,2	20	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 5,5	10,3	3	1,3	30	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	11,3	3,15	1,4	30	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 8	15,8	4,65	2	40	2,1	2,1	16-19-22-25-32-38-45-50

11. Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à 6 lobes internes, symbole  
**CBLX** : extraits norme NF E 25-654

Vis à tôle tête  
cylindrique bombée  
large à 6 lobes internes  
**CBLX - NF E 26-654**

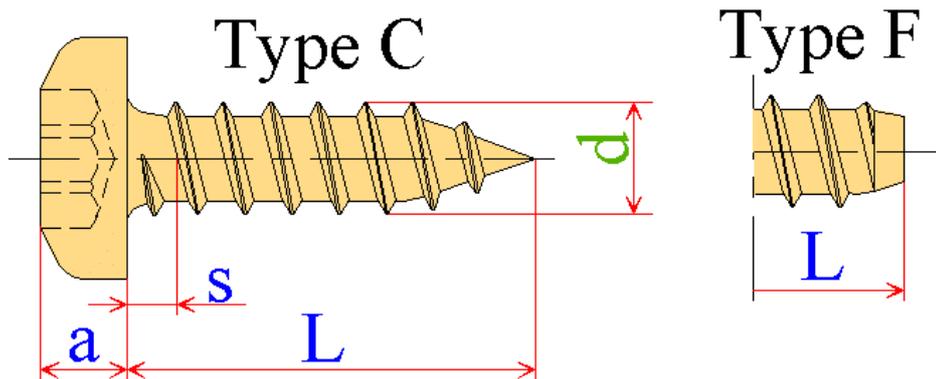
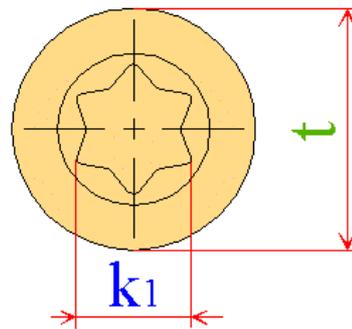


Figure 21

- Matériaux : acier au carbone traité, acier inoxydable (Z8C17, Z6CN18-09, Z2CND17-12...), alliage léger (7075 état T6).
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation : vis à tôle CBLX ST 3,5 x 16 C, type 2 NF E 25-654, Zn8/B/Fe** (pour une vis à tôle à tête cylindrique bombée large à 6 lobes internes, bout pointu C en acier au carbone, diamètre nominal de filetage ST 3,5, longueur nominale L=16 mm, type 2, avec revêtement de zinc épaisseur 8 µm suivi d'une chromatation type B). Sans précision d'un type, le type 3 est retenu. Le type 2 se différencie du type 3 par le traitement, les contrôles et l'aptitude à l'emploi.

Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à 6 lobes internes - CBLX NF E 25-654 Tableau 21						
Filetages (d) mm	t mm	a mm	Empreinte X N°	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,9	5,6	2,4	10	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	7	2,6	10	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	8	3,1	20	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	9,5	3,7	20	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32-38
ST 5,5	11	4	30	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	12	4,6	30	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38

## 12. Vis à tôle à tête ronde large à 6lobes internes, symbole RLX : extraits norme NF E 25-655

### Vis à tôle tête ronde large à 6 lobes internes - RLX

NF E 25-655

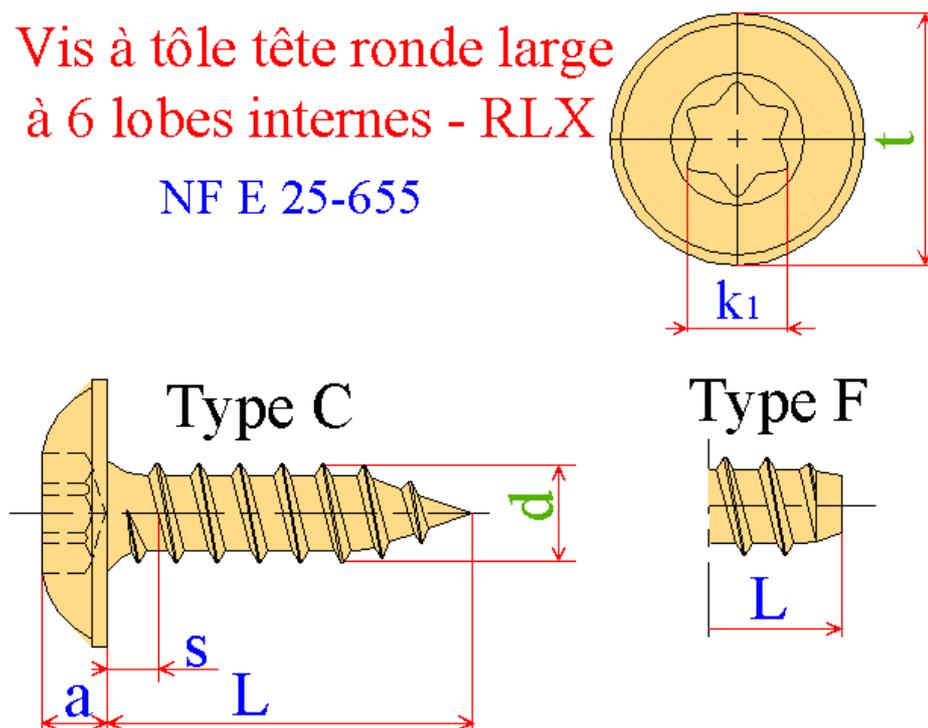


Figure 22

- Matériaux : acier au carbone traité, acier inoxydable (Z8C17, Z6CN18-09, Z2CND17-12...), alliage léger (7075 état T6).
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation : vis à tôle RLX ST 3,5 x 16 C, type 2 NF E 25-655, Zn8/B/Fe** (pour une vis à tôle à tête ronde large à 6 lobes internes, bout pointu C en acier au carbone, diamètre nominal de filetage ST 3,5, longueur nominale L=16 mm, type 2, avec revêtement de zinc épaisseur 8 µm suivi d'une chromatisation type B). Sans précision d'un type, le type 3 est retenu. Le type 2 se différencie du type 3 par le traitement, les contrôles et l'aptitude à l'emploi.

Vis à tôle à tête ronde large ("Poelier") à empreinte Z - RLZ - NF E 25-659 Tableau 22

Filetages (d) mm	t mm	a mm	Empreinte Z N°	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,9	6,6	1,7	1	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	8	2,4	2	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	9,5	2,6	2	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	11	2,9	2	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32-38
ST 5,5	13	3,2	3	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	13,5	3,7	3	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38

13. Vis à tôle à tête ronde large ("Poelier") à empreinte cruciforme Z, symbole RLZ : extraits norme NF E 25-659

Vis à tôle, tête ronde large  
("Poellier") à empreinte  
cruciforme Z - RLZ  
NF E 25-659

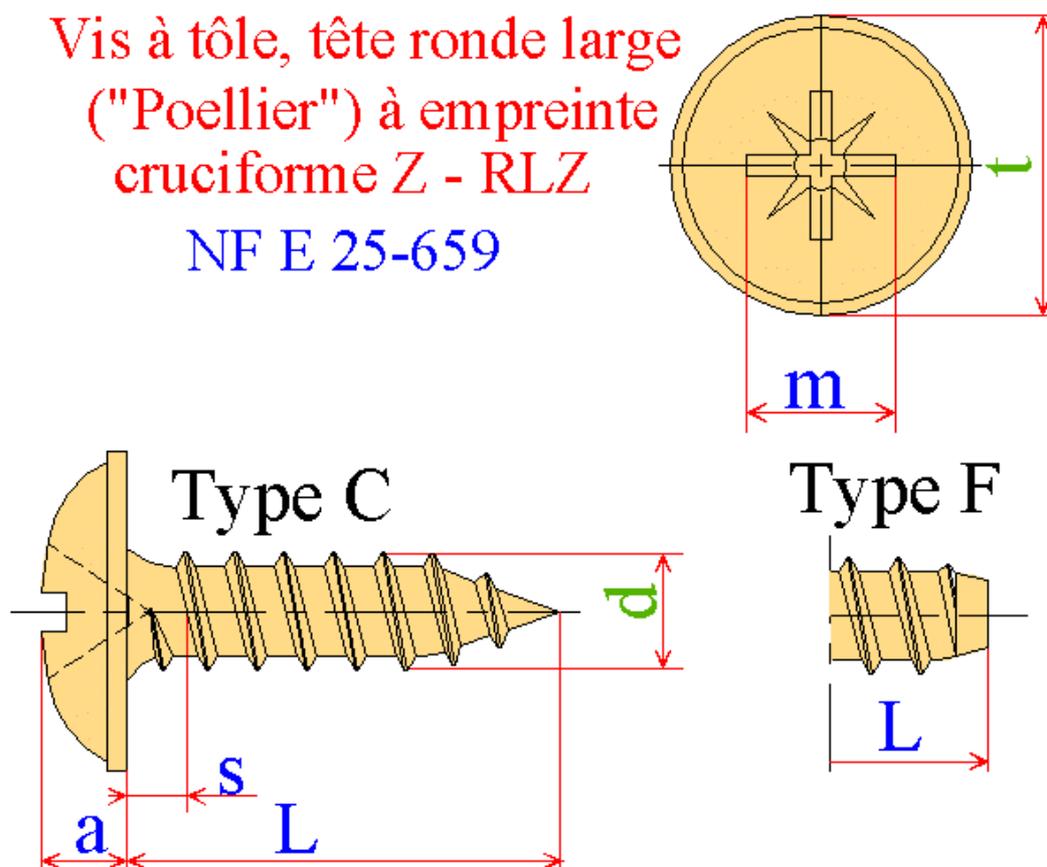


Figure 23

- Matériaux : acier au carbone traité, acier inoxydable (Z8C17, Z6CN18-09, Z2CND17-12...), alliage léger (7075 état T6).
- Sans finition particulière ou avec revêtement éventuel (électrolytique...).
- Les extrémités du filetage sont symbolisées par C pour bout pointu ("cône") ou F pour bout plat ("flat").
- Le symbole ST du diamètre nominal du filetage est l'abréviation de "spaced thread".

**Exemple de désignation :** vis à tôle RLZ, ST 3,5 x 16 C, type 2 NF E 25-659, Zn8/B/Fe (pour une vis à tôle à tête ronde large à empreinte cruciforme Z, bout pointu C en acier au carbone, diamètre nominal de filetage ST 3,5, longueur nominale L=16 mm, type 2, avec revêtement de zinc épaisseur 8 µm suivi d'une chromatisation type B). Sans précision d'un type, le type 3 est retenu. Le type 2 se différencie du type 3 par le traitement, les contrôles et l'aptitude à l'emploi.

Vis à tôle à tête ronde large ("Poelier") à empreinte Z - RLZ - NF E 25-659 Tableau 23						
Filetages (d) mm	t mm	a mm	Empreinte Z N°	Pas mm	s max. mm	L nominale en mm
ST 2,9	6,6	1,7	1	1,1	1,1	6,5-9,5-13-16-19
ST 3,5	8	2,4	2	1,3	1,3	9,5-13-16-19-22-25
ST 4,2	9,5	2,6	2	1,4	1,4	9,5-13-16-19-22-25-32
ST 4,8	11	2,9	2	1,6	1,6	9,5-13-16-19-22-25-32-38
ST 5,5	13	3,2	3	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38
ST 6,3	13,5	3,7	3	1,8	1,8	13-16-19-22-25-32-38