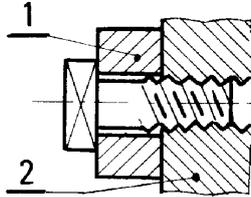


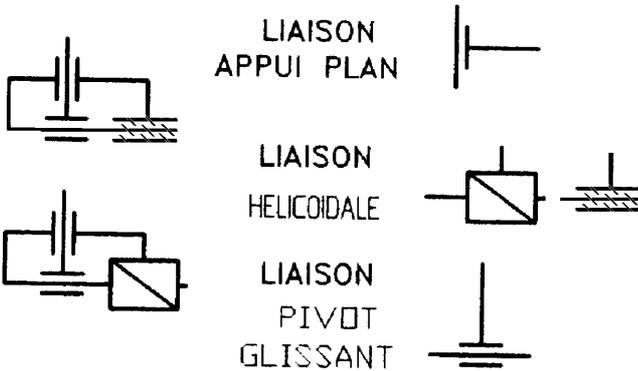
## LIAISONS DÉMONTABLES VIS D'ASSEMBLAGE

### 1 - FONCTION

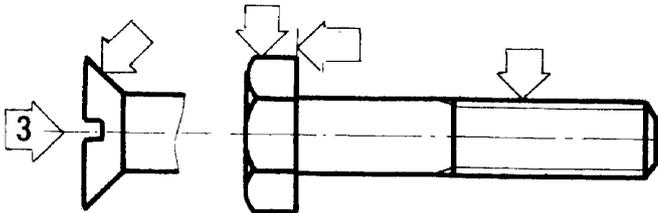
Établir entre (1) et (2) une liaison :



### 2 - SCHÉMA

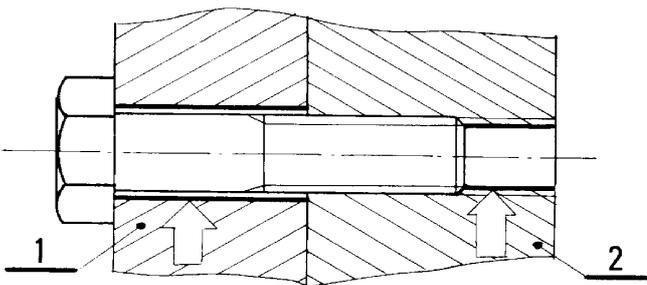


### 3 - ÉLÉMENTS FONCTIONNELS



- 1 Surface d'appui, plane ou conique : élément de poussée.
- 2 Corps fileté : élément de liaison.
- 3 Tête : élément de manœuvre

### 04 - PRÉPARATION DES PIÈCES A ASSEMBLER



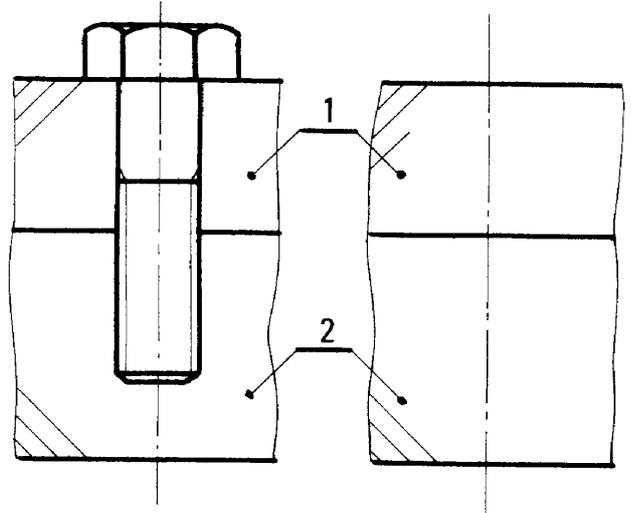
Dans la pièce (1) : trou lisse d'un diamètre supérieur au diamètre nominal de la vis.

Dans la pièce (2) : trou taraudé au diamètre nominal de la vis.

### 5 - DESSINER LES USINAGES EFFECTUÉS SUR LES PIÈCES (1) ET (2) - HACHURER.

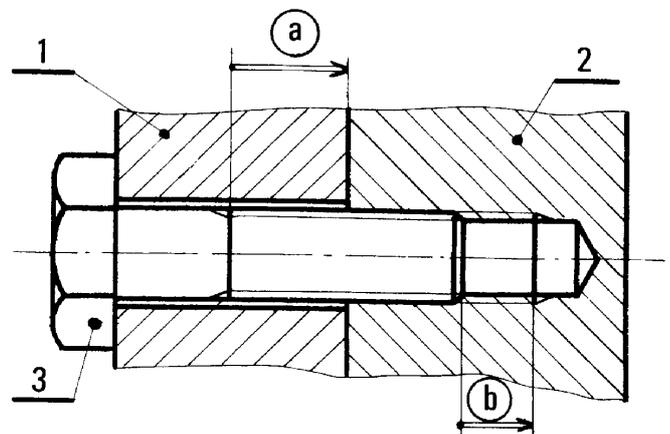
La vis en place

Les pièces (1) et (2) seules

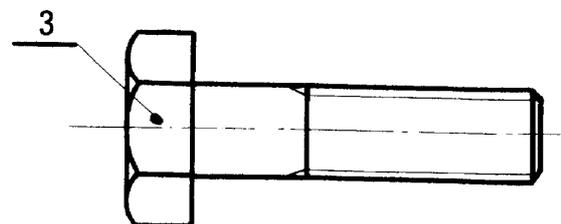


### 6 - CONDITIONS DE BLOCAGE DE LA VIS

- Condition (a) : Jeu entre l'arrêt du filetage de la vis et la surface de séparation des pièces.
- Condition (b) : Jeu entre le fond du taraudage et l'extrémité de la vis.



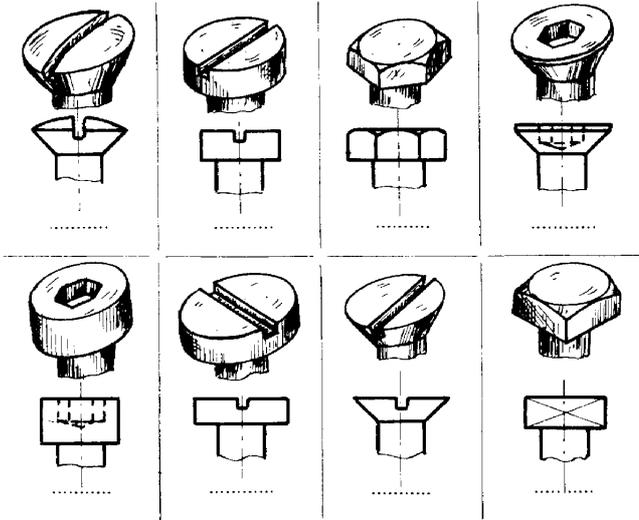
- 1) Établir les chaînes de cotes qui installent les conditions (a) et (b).
- 2) Reporter les cotes fonctionnelles relatives à la vis (3) sur le dessin ci-dessous.



## 7 - SYMBOLES DES TÊTES

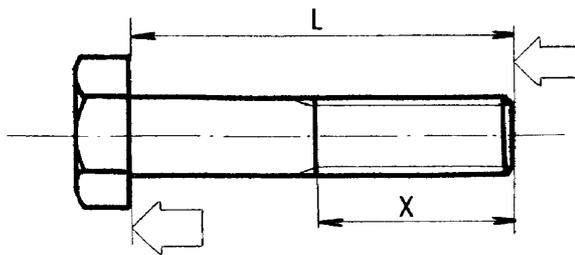
Tête Hexagonale :	H	Tête cylindrique à six pans creux :	CHc
Tête carrée : (quatre côtés)	Q	Tête fraisée plate - fendue :	FS
Tête cylindrique fendue :	CS	Tête fraisée bombée- fendue :	FBS
Tête cylindrique large fendue :	CLS	Tête fraisée à six pans creux :	FHc

Désignez les têtes.

8 - LONGUEUR NORMALE (L)  
LONGUEUR FILETÉE (X)

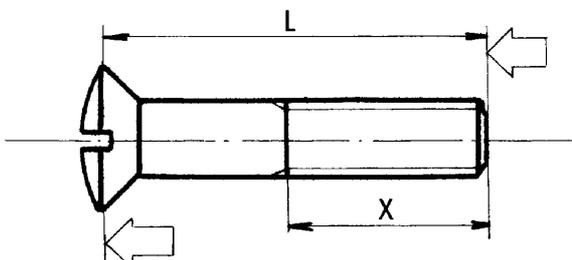
## 1) Surface d'appui plane

La longueur normale (L) est comptée de l'extrémité de la tige jusque sous la tête.



## 2) Surface d'appui conique

La longueur normale (L) est comptée de l'extrémité de la tige jusqu'à la partie supérieure du tronc de cône de la tête.



## 9 - TABLEAU DES LONGUEURS NORMALES

Voir

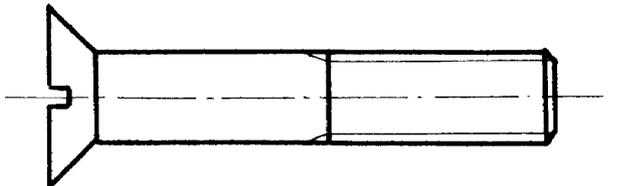
## 10 - DIMENSIONS

Voir

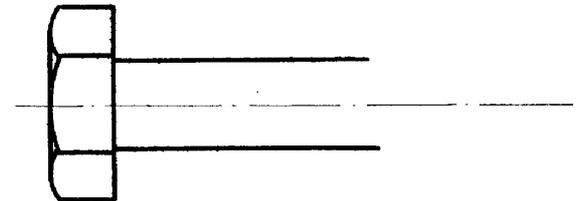
## 11 - DÉSIGNATION

Voir

- Désignez les vis dessinées.



Terminez le dessin de la vis en utilisant les renseignements donnés par la désignation.

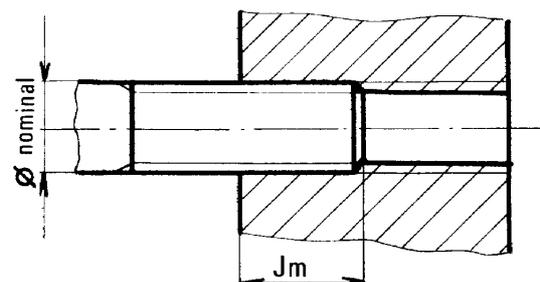


Vis H - M12 - 60

## 12 - IMPLANTATION MINIMALE

Le déblocage d'une vis en acier, implantée dans une pièce en alliage léger, provoque l'arrachement des filets du trou taraudé.

Le démontage d'une vis en acier dans une pièce en alliage léger doit donc être exceptionnel.



Dans métaux durs :

$$Jm = \emptyset$$

Dans métaux tendres :

$$Jm = 1,5 \emptyset$$