

Nom	I.Vis de pression	PJ
Nom	V.Vis de pression	PJ

1. Vis à tête hexagonale réduite à téton long, symbole HZ grades A et B - extraits norme NF E 25-133

Vis à tête hexagonale réduite "HZ" à téton long grades A et B - NF E 25-133

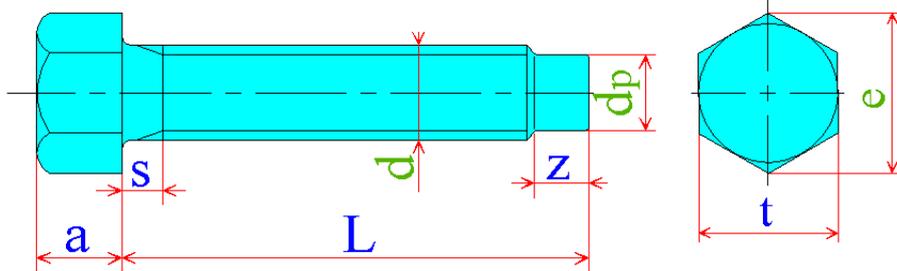


Figure 1

- Matériau : acier.
- Tolérance du filetage : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : 8.8 pour les aciers.

Exemple de désignation : vis HZ, M12x1-50, NF E25-133, Zn5/B/Fe (pour une vis à tête hexagonale réduite à téton long, de grade A, filetage à pas fin M12x1, longueur nominale L=50 mm, de classe de qualité 8.8, de type 2, avec revêtement de zinc d'épaisseur 5 µm suivi d'une chromatisation type B).

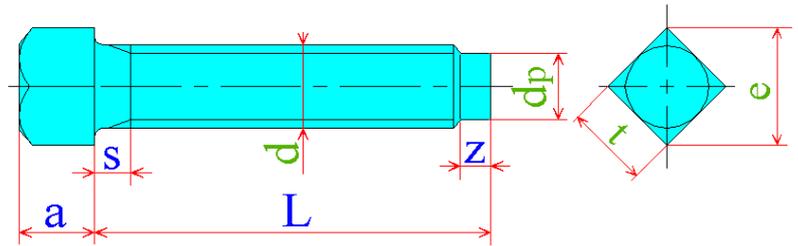
Vis à tête hexagonale réduite à téton long - grades A (dErreur ! Signet non défini.24) et B (d>24) - NF E 25-133 Tableau 1									
Filetages (d) mm*	Grades	dp mm	pas mm	a mm	t mm	e mm	s mm	Z mm	L en mm
M12 M12x1	A	8,5	1,75 1	9	16	17,2	5,2	6,3	25-30-35-40-45-50-60-70
M16 M16x1,5	A	12	2 1,5	11	18	23,4	6,0	8,4	30-35-40-45-50-60-70-80-90
M20 M20x2	A	15	2,5 2	14	24	26,7	7,5	10,4	40-45-50-60-70-80-90-100
M24 M24x2	A	18	3 2	17	30	33,5	9,0	12,4	45-50-60-70-80-90-100-120
M30 M30x2	B	23	3,5 2	21	36	39,6	10,5	15,4	60-70-80-90-100-120-140-160
M36 M36x2	B	28	4 2	25	46	50,8	12,0	18,4	80-90-100-120-140-160-180-200

* pas gros ou pas fin possible

2. Vis à tête carrée réduite à téton court, symbole QZ grades A et B : extraits norme NF E 25-134

- Matériau : acier.
 - Tolérance du filetage : 6g.
 - Sans finition particulière.
 - Principales classes de qualité : 8.8 pour les aciers.
- Figure 2

Vis à tête carrée réduite "QZ" à téton court grades A et B - NF E 25-134



Exemple de désignation : vis QZ, M12x1-50, NF E25-134, Zn5/B/Fe (pour une vis à tête carrée réduite à téton court, de grade A, filetage à pas fin M12x1, longueur nominale L=50 mm, de classe de qualité 8.8, de type 2, avec revêtement de zinc d'épaisseur 5 µm suivi d'une chromatisation type B).

Vis à tête carrée réduite à téton court - grades A (d et B (d>24) - NF E 25-134 Tableau 2

Filetages (d) mm*	Grades	dp mm	pas mm	a mm	t mm	e mm	s mm	Z mm	L en mm
M12x1	A	8,5	1	12	13	16,5	5,2	3,3	50-60-70
M16x1,5	A	12	1,5	16	16	20,4	6,0	4,3	50-60-70-80-90
M20x2	A	15	2	20	21	26,9	7,5	5,3	50-60-70-80-90-100
M24x2	A	18	2	24	27	34,7	9,0	6,3	50-60-70-80-90-100-120
M30x2	B	23	2	30	30	38,6	10,5	7,9	60-70-80-90-100-120-140-160
M36x2	B	28	2	36	36	46,3	12,0	9,4	80-90-100-120-140-160-180-200

* filetage à pas fin

3. Vis sans tête fendue à bout plat : extraits norme NF EN 24766 - ISO 4766

Vis sans tête fendues à bout plat

NF EN 24766 (ISO 4766)

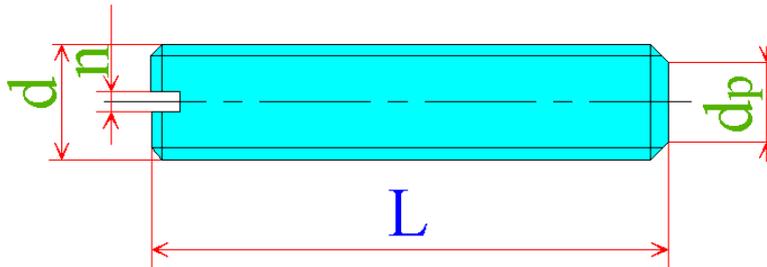


Figure 3

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : 14H, 22H pour les aciers ; A1-50 pour les aciers inox.

Exemple de désignation : vis sans tête ISO 4766 - M5x12 - 14H (pour une vis sans tête fendue à bout plat, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 14H).

Vis sans tête fendues à bout plat - NF EN 24766 - ISO 4766 Tableau 3				
Filetages (d) mm	dp mm	pas mm	n mm	L en mm
M1,2	0,35	0,25	0,2	2-2,5-3-4-5-6
M1,6	0,55	0,35	0,25	2-2,5-3-4-5-6-8
M2	0,75	0,4	0,25	2-2,5-3-4-5-6-8-10
M2,5	1,25	0,45	0,4	2,5-3-4-5-6-8-10-12
M3	1,75	0,5	0,4	3-4-5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)	1,95	0,6	0,5	4-5-6-8-10-12-(14)-16-20
M4	2,25	0,7	0,6	4-5-6-8-10-12-(14)-16-20
M5	3,2	0,8	0,8	5-6-8-10-12-(14)-16-20-25
M6	3,7	1	1	6-8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	5,2	1,25	1,2	8-10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	6,64	1,5	1,6	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	8,14	1,75	2	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter

**4. Vis sans tête fendue à bout pointeau,
NF EN 27434 - ISO 7434**

extraits norme

Vis sans tête fendues à bout pointeau
NF EN 27434 (ISO 7434)

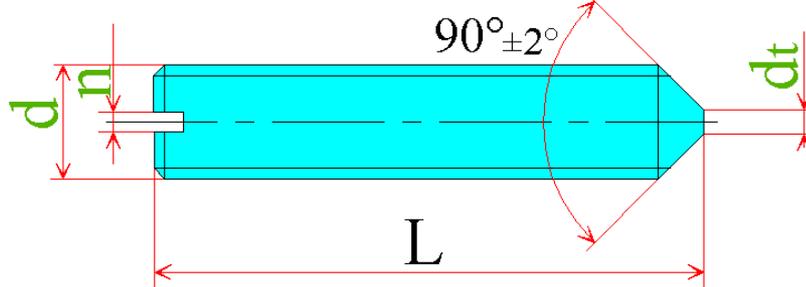


Figure 4

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : 14H, 22H pour les aciers ; A1-50 pour les aciers inox.

Erreur ! Signet non défini. **Exemple de désignation : vis sans tête ISO 7434 - M5x12 - 14H** (pour une sans tête fendue à bout pointeau, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 14H).

Vis sans tête fendues à bout pointeau - NF EN 27434 - ISO 7434 Tableau 4				
Filetages (d) mm	dt mm	pas mm	n mm	L en mm
M1,2	0,12	0,25	0,2	2-2,5-3-4-5-6
M1,6	0,16	0,35	0,25	2-2,5-3-4-5-6-8
M2	0,2	0,4	0,25	3-4-5-6-8-10
M2,5	0,25	0,45	0,4	3-4-5-6-8-10-12
M3	0,3	0,5	0,4	4-5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)	0,35	0,6	0,5	5-6-8-10-12-(14)-16-20
M4	0,4	0,7	0,6	6-8-10-12-(14)-16-20
M5	0,5	0,8	0,8	8-10-12-(14)-16-20-25
M6	1,5	1	1	8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	2	1,25	1,2	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	2,5	1,5	1,6	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	3	1,75	2	(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter

5. Vis sans tête fendue à téton long :
extraits norme NF EN 27435 - ISO 7435

Vis sans tête fendues à téton long
 NF EN 27435 (ISO 7435)

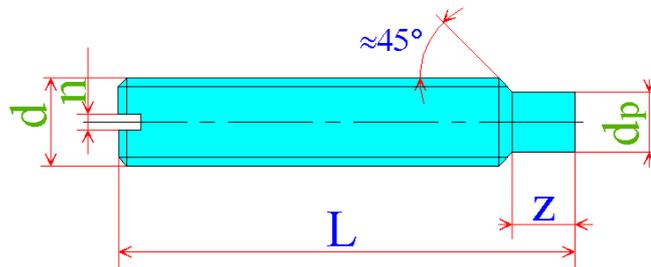


Figure 5

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : 14H, 22H pour les aciers ; A1-50 pour les aciers inox.

Exemple de désignation : vis sans tête ISO 7435 - M5x12 - 14H (pour une sans tête fendue à téton long, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 14H).

Vis sans tête fendues à téton long - NF EN 27435 - ISO 7435 Tableau 5					
Filetages (d) mm	dp mm	z mm	pas mm	n mm	L en mm
M1,6	0,55	0,8	0,35	0,25	2,5-3-4-5-6-8
M2	0,75	1	0,4	0,25	3-4-5-6-8-10
M2,5	1,25	1,25	0,45	0,4	4-5-6-8-10-12
M3	1,75	1,5	0,5	0,4	5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)	1,95	1,75	0,6	0,5	5-6-8-10-12-(14)-16-20
M4	2,25	2	0,7	0,6	6-8-10-12-(14)-16-20
M5	3,2	2,5	0,8	0,8	8-10-12-(14)-16-20-25
M6	3,7	3	1	1	8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	5,2	4	1,25	1,2	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	6,64	5	1,5	1,6	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	8,14	6	1,75	2	(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter

6. Vis sans tête fendue à bout cuvette : extraits norme NF EN 27436 - ISO 7436

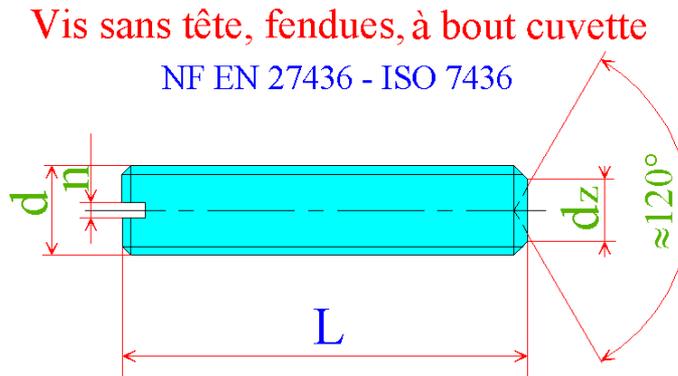


Figure 6

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : 14H, 22H pour les aciers ; A1-50 pour les aciers inox.

Exemple de désignation : vis sans tête ISO 7436 - M5x12 - 14H (pour une vis sans tête fendue à bout cuvette, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 14H).

Vis sans tête fendues à bout cuvette - NF EN 27436 - ISO 7436 Tableau 6				
Filetages (d) mm	dz mm	pas mm	n mm	L en mm
M1,6	0,55	0,35	0,25	2-2,5-3-4-5-6-8
M2	0,75	0,4	0,25	2,5-3-4-5-6-8-10
M2,5	0,95	0,45	0,4	3-4-5-6-8-10-12
M3	1,15	0,5	0,4	3-4-5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)	1,45	0,6	0,5	4-5-6-8-10-12-(14)-16-20
M4	1,75	0,7	0,6	4-5-6-8-10-12-(14)-16-20
M5	2,25	0,8	0,8	5-6-8-10-12-(14)-16-20-25
M6	2,75	1	1	6-8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	4,7	1,25	1,2	8-10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	5,7	1,5	1,6	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	7,7	1,75	2	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter

7. Vis sans tête à 6 pans creux et à bout cuvette, symbole H C : extraits norme NF E 27-183

Vis sans tête à 6 pans creux, à bout cuvette
NFE 27-183

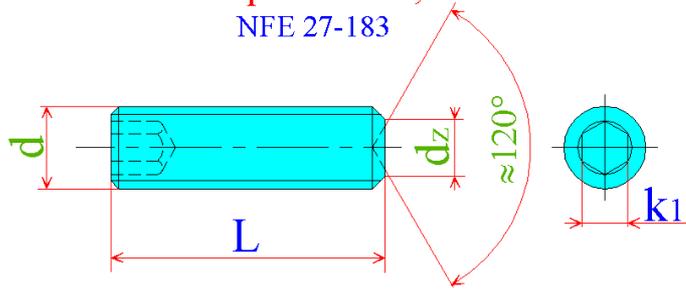


Figure 7

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : **vis sans tête à bout cuvette H C M5x12 - 45H - NF E 27-183** (pour une vis sans tête à 6 pans creux et à bout cuvette, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 45H).

Vis sans tête à 6 pans creux et à bout cuvette - NF E 27-183 Tableau 7				
Filetages (d) mm	dz mm	pas mm	k1 mm	L en mm
M1,6	0,8	0,35	0,7	2-2,5-3-4-5-6-8
M2	1,0	0,4	0,9	2-2,5-3-4-5-6-8-10
M2,5	1,2	0,45	1,3	2,5-3-4-5-6-8-10-12
M3	1,4	0,5	1,5	3-4-5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)				?
M4	2,0	0,7	2,0	4-5-6-8-10-12-(14)-16-20
M5	2,5	0,8	2,5	5-6-8-10-12-(14)-16-20-25
M6	3,0	1	3,0	6-8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	5,0	1,25	4,0	8-10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	6,0	1,5	5,0	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	8,0	1,75	6,0	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60
M16	10,0	2,0	8,0	(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter

8. Vis sans tête à 6 pans creux et à bout plat, symbole H C : extraits norme NF E 27-180

Vis sans tête à 6 pans creux à bout plat NF E 27-180

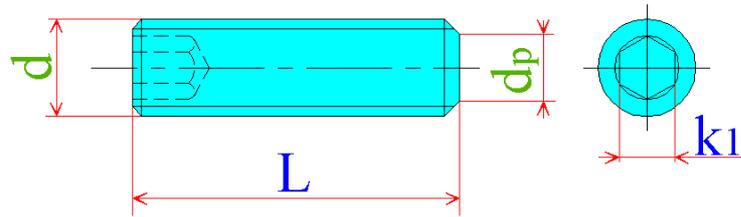


Figure 8

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : **vis sans tête à bout plat H C M5x12 - 45H - NF E 27-180** (pour une vis sans tête à 6 pans creux et à bout plat, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 45H).

Vis sans tête à 6 pans creux et à bout plat - NF E 27-180 Tableau 8				
Filetages (d) mm	dp mm	pas mm	k1 mm	L en mm
M1,6	0,8	0,35	0,7	2-2,5-3-4-5-6-8
M2	1,0	0,4	0,9	2-2,5-3-4-5-6-8-10
M2,5	1,5	0,45	1,3	2,5-3-4-5-6-8-10-12
M3	2,0	0,5	1,5	3-4-5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)				?
M4	2,5	0,7	2,0	4-5-6-8-10-12-(14)-16-20
M5	3,5	0,8	2,5	5-6-8-10-12-(14)-16-20-25
M6	4,0	1	3,0	6-8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	5,5	1,25	4,0	8-10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	7,0	1,5	5,0	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	8,5	1,75	6,0	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60
M16	12,0	2,0	8,0	(14)-16-20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter

9. Vis sans tête à 6 pans creux et à bout pointe ou conique, symbole H C : extraits norme NF E 27-181

Vis sans tête à 6 pans creux à bout pointe

NF E 27-181

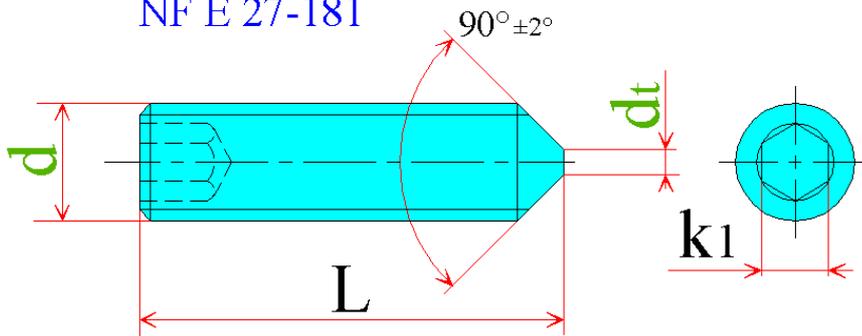


Figure 9

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : **vis sans tête à bout conique H C M5x12 - 45H - NF E 27-181** (pour une vis sans tête à 6 pans creux et à bout conique, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 45H).

Vis sans tête à 6 pans creux et à bout conique - NF E 27-181 Tableau 9				
Filetages (d) mm	dt mm	pas mm	k1 mm	L en mm
M1,6	0	0,35	0,7	2-2,5-3-4-5-6-8
M2	0	0,4	0,9	2,5-3-4-5-6-8-10
M2,5	0	0,45	1,3	3-4-5-6-8-10-12
M3	0	0,5	1,5	4-5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)				?
M4	0	0,7	2,0	5-6-8-10-12-(14)-16-20
M5	0	0,8	2,5	6-8-10-12-(14)-16-20-25
M6	1,5	1	3,0	8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	2,0	1,25	4,0	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	2,5	1,5	5,0	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	3,0	1,75	6,0	16-20-25-30-35-40-45-50-55-60
M16	4,0	2,0	8,0	20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter

10. Vis sans tête à 6 pans creux et à téton, symbole H C : extraits norme NF E 27-182

Vis sans tête à 6 pans creux, à téton long

NF E 27-182

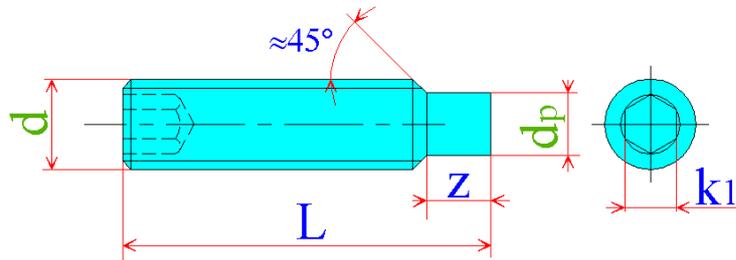


Figure 10

- Matériaux : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux.
- Tolérance du filetage : : 6g.
- Sans finition particulière.
- Principales classes de qualité : **vis sans tête à téton H C M5x12 - 45H - NF E 27-182** (pour une vis sans tête à 6 pans creux et à téton, filetage M5, longueur nominale L=12 mm et de classe de qualité 45H).

Vis sans tête à 6 pans creux et à téton - NF E 27-182 Tableau 10						
Filetages (d) mm	dp mm	z mm court	z mm long	pas mm	k1 mm	L en mm
M1,6	0,8	0,65	1,05	0,35	0,7	2-2,5-3-4-5-6-8
M2	1,0	0,75	1,25	0,4	0,9	2,5-3-4-5-6-8-10
M2,5	1,5	0,88	1,5	0,45	1,3	3-4-5-6-8-10-12
M3	2,0	1,0	1,75	0,5	1,5	4-5-6-8-10-12-(14)-16
(M3,5)						?
M4	2,5	1,25	2,25	0,7	2,0	5-6-8-10-12-(14)-16-20
M5	3,5	1,5	2,75	0,8	2,5	6-8-10-12-(14)-16-20-25
M6	4,0	1,75	3,25	1	3,0	8-10-12-(14)-16-20-25-30
M8	5,5	2,25	4,3	1,25	4,0	10-12-(14)-16-20-25-30-35-40
M10	7,0	2,75	5,3	1,5	5,0	12-(14)-16-20-25-30-35-40-45-50
M12	8,5	3,25	6,3	1,75	6,0	16-20-25-30-35-40-45-50-55-60
M16	12,0	4,3	8,36	2,0	8,0	20-25-30-35-40-45-50-55-60

les dimensions entre parenthèses () sont à éviter