

Vannes de régulation modulante de l'aspiration à commande électrique, type KVS



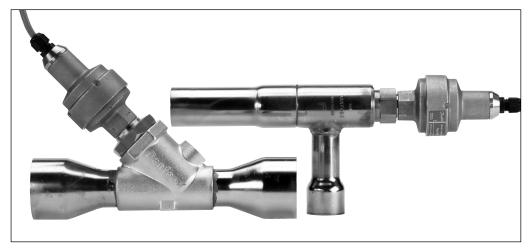
Fiche technique

Vannes de régulation modulante de l'aspiration à commande électrique, type KVS

Sommaire		Page
	Introduction	3
	Caractéristiques	3
	Caractéristiques techniques	3
	Caractéristiques électriques	4
	Conception	4
	Fonctionnement de la vanne	
	Dimensionnement	
	Sélection de la vanne	6
	Commande	7
	Capacité :	
	Unités SI	
	Unités US	9
	Dimensions et poids :	
	KVS 15-35	
	KVS 42-54	11



Introduction



Les vannes de type KVS sont des vannes de régulation modulante de l'aspiration à commande électrique conçues pour les systèmes de conditionnement de l'air et de réfrigération.

Une commande précise de la température ou de la pression est obtenue par la modulation par un courant ou une tension du débit du fluide frigorigène qui traverse l'évaporateur.

Une précision supérieure à \pm 0,5 K peut être obtenue à l'aide d'un régulateur EKC 368 (courant) et d'un capteur AKS placé dans le fluide à réguler.

La conception équilibrée autorise un écoulement bidirectionnel associé à une fonction de sectionnement assurée par un « solénoïde » à une pression différentielle maximale d'ouverture (MOPD) de 33 bars (478 psi).

La conception du KVS est déposée. Son numéro de référence provisoire est le 200530003728.1.

Caractéristiques

- Conception équilibrée de l'orifice.
- Haute résolution pour une commande précise.
- Sectionnement hermétique assuré par un « solénoïde ».
- Faible puissance absorbée.
- Conception résistante à la corrosion extérieure et intérieure.

Un moteur de service AST-g est disponible pour l'exploitation manuelle et l'entretien des vannes KVS. Si vous souhaitez en savoir davantage, veuillez contacter Danfoss (Réfrigération commerciale et régulation pour le conditionnement de l'air).

3

Caractéristiques techniques



Paramètre	KVS 15-35
Compatibilité	HFC, HCFC
Homologation CE	Oui
Pression différentielle maximale d'ouverture (MOPD)	28,5 bar (413 psi)
Pression de service maxi.	28,5 bar (413 psig)
Plage de température du fluide frigorigène	-40 à +10°C (-40 à +50°F)
Température ambiante	-40 à +60°C (-40 à +140°F)
Course totale du piston	KVS 15-22: 20 mm (0,79 in.)
	KVS 28-35: 27 mm (1,06 in.)
Protection du moteur	IP 67



Paramètre	KVS 42-54
Compatibilité	HFC, HCFC
Homologation CE	Oui
Pression différentielle maximale d'ouverture (MOPD)	33 bar (478 psi)
Pression de service maxi.	34 bar (493 psig)
Plage de température du fluide frigorigène	-40 à +10°C (-40 à +50°F)
Température ambiante	-40 à +60°C (-40 à +140°F)
Course totale du piston	17,2 mm (0,68 in.)
Protection du moteur	IP 67



Caractéristiques électriques

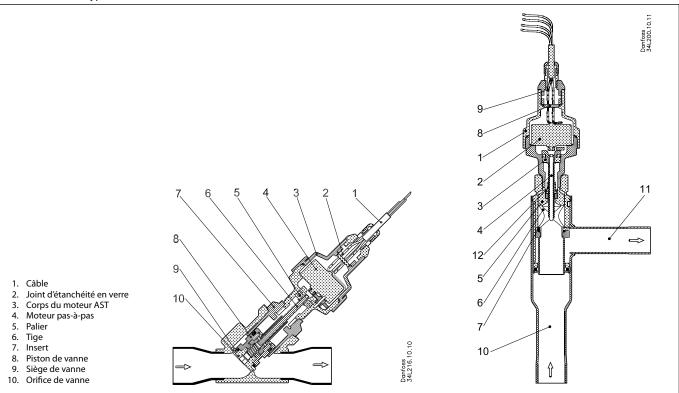
Paramètre	KVS 15-54
Type de moteur pas-à-pas	Bipolaire à aimant permanent
Mode de pas	À 2 phases complètes
Résistance de phase	52Ω ±10%
Inductance de phase	85 mH
Courant de maintien	En fonction de l'application. Courant total admissible (facteur d'utilisation de 100 %)
Angle de pas	7,5° (moteur), 0,9° (vis mère), Rapport d'engrenage 8,5:1. (38/13)²:1
Tension nominale	(Alimentation à tension constante) 12 Vcc - 4 % + 15 %, 150 pas/seconde
Courant de phase	(Utilisation d'une alimentation à hacheur de courant) 100 mA RMS - 4 $\%$ + 15 $\%$
Puissance totale maxi.	Alimentation par tension ou courant : 5,5 / 1,3 W (UL : NEC classe 2)
Fréquence de pas	150 pas/seconde (alimentation à tension constante) 0 à 300 pas/seconde. 300 conseillé (alimentation à hacheur de courant)
Nombre total de pas	KVS 15-22: 4100 [+160 / -0] pas KVS 28-35: 5540 [+160 / -0] pas KVS 42-54: 3810 [+160 / -0] pas
Durée de déplacement maximale	KVS 15-22: 27/13,5 secondes (tension / courant) KVS 28-35: 37/18,5 secondes (tension / courant) KVS 42-54: 25.4/12,7 secondes (tension / courant)
Hauteur de levage	KVS 15-22: 20 mm (0,8 in.) KVS 28-35: 27 mm (1,06 in.) KVS 42-54: 17.2 mm (0,68 in.)
Position de référence	Surmultiplication vers position de fermeture complète
Branchement électrique	Câble à 4 fils de 0,5 mm² (0,02 in²), longueur 2 m (6,5 ft)

Séquence de commutation du moteur pas-à-pas :

	DAC	Bob	ine I	Bob	ine II	
	PAS	Rouge	Vert	Blanc	Noir	
↑ OUVERTURE ↑	1	+	-	+	-	↓ OUVERTURE ↓
	2	+	-	-	+	
KVS 15-35	3	-	+	-	+	KVS 42-54
	4	-	+	+	-	
	1	+	-	+	-	

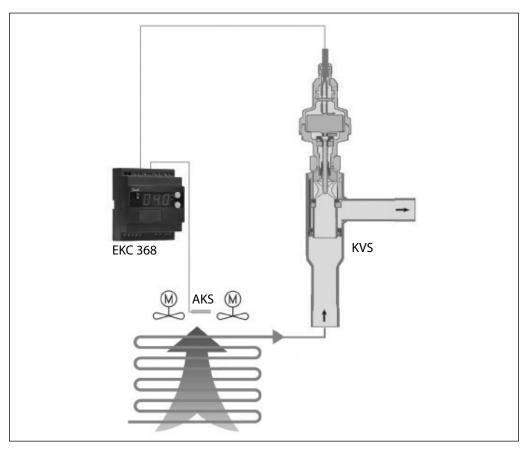
Conception

Vanne / Actuateur type KVS / AST





Fonctionnement de la vanne



Les vannes KVS fonctionnent par activation à régulation électronique du moteur pas-à-pas AST. Il s'agit d'un moteur bipolaire à deux phases qui ne tourne, dans un sens ou dans l'autre, que lorsque les deux bobines distinctes du stator du moteur sont excitées par les impulsions de puissance d'une alimentation.

Le sens de rotation du rotor est lié à l'ordre dans lequel sont excitées les phases du stator.

Le moteur actionne la tige dont les mouvements de rotation sont transformés en mouvement linéaire par l'entraînement situé dans le corps.

Le corps du moteur AST standard est équipé d'un câble de 2 m (6,5 ft) avec joint d'étanchéité en verre, dont la longueur et les combinaisons de prises mâle-femelle peuvent être adaptées sur mesure.

Les vannes KVS, qui sont dotées d'un orifice tiroir parfaitement équilibré ou d'un cône exponentiel, possèdent les meilleures qualités en termes de performance à charge partielle et offrent une résistance nulle à plein régime.

La conception parfaitement équilibrée en puissance du corps et de l'orifice offre des performances identiques et des capacités maximales voisines dans les deux sens d'écoulement. L'orifice permet une fermeture hermétique dans les deux sens d'écoulement. La position fermée est en même temps l'arrêt mécanique qui fonctionne comme point de référence et permet de réinitialiser le régulateur. Grâce à la surmultiplication permanente en position fermée, le numéro de référence des pas est toujours correct.

L'exploitation des séries KVS nécessite l'utilisation d'un régulateur avec alimentation 12 Vcc (5,5 W) ou à hacheur de courant (100 mA RMS).

L'EKC 368 Danfoss est un exemple de régulateur utilisable.

Remarque:

Lorsque la longueur de câble entre l'alimentation et l'actuateur dépasse 10 m (30 ft), un phénomène d'auto-induction peut se manifester et entraîner une réduction de la puissance transmise et des irrégularités dans les séquences qui peuvent provoquer des sauts de pas occasionnels ou une alimentation électrique inadéquate de nature plus permanente du moteur pas-à-pas.

Le circuit d'alimentation et les spécifications du câble peuvent être la cause de ces interférences. Si vous souhaitez en savoir davantage et connaître les possibilités de contre-mesures, veuillez contacter Danfoss.

© Danfoss A/S, (RC-CMS/MWA), 04 - 2005 DKRCC.PD.VC1.A1.04 / 520H0437 5



Fiche technique

Vannes de régulation modulante de l'aspiration à commande électrique, type KVS

Dimensionnement

L'obtention de performances optimales nécessite la prise en considération des différentes paramètres du système. Le choix dépend également du niveau de chute de pression acceptable dans la vanne. Le dimensionnement d'une vanne KVS nécessite les informations suivantes:

- Fluide frigorigène HCFC or HFC
- Capacité de l'évaporateur Q_o in kW or TR
- Température d'évaporation t₀ en °C ou °F
- Température du liquide en amont de la vanne de détente t_i en °C ou °F
- Chute de pression maximale acceptable dans la vanne KVS en bars ou en psig
- Dimensions du raccord

Choix de la vanne

Exemple

Lors du choix de la vanne, il peut être nécessaire d'appliquer un facteur de correction à la capacité réelle de l'évaporateur. Cette correction est exigée lorsque les paramètres applicables au système sont différents de ceux du tableau. Le choix dépend également du niveau de chute de pression acceptable dans la vanne. L'exemple suivant illustre la méthode permettant de réaliser un bon dimensionnement.

■ Fluide frigorigène :

- Capacité de l'évaporateur : $Q_0 = 20 \text{ kW } (5,7 \text{ TR})$
- Température d'évaporation : $t_o = -5$ °C ~ 3,3 bar (23°F ~ 47,9 psig)
- Température du liquide en amont de la vanne de détente : $t_1 = 25$ °C (77°F)
- Chute de pression maximale dans la vanne $\Delta p = 0.2 \text{ bar } (2.9 \text{ psig})$
- Type de raccord: À braser
- Dimensions du raccord: $1^{1}/_{8}$ in.

Étape 1

Déterminer le facteur de correction pour la température du liquide t₁ en amont de la vanne de détente.

On peut voir dans le tableau ci-dessous que le facteur de correction pour le R22 et une température du liquide de 25 °C (100 °F) est de 1,0.

Facteur de correction en fonction de la température du liquide t_l

t _l °C	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R134a	0,88	0,92	0,96	1,0	1,05	1,10	1,16	1,23	1,31
R22	0,90	0,93	0,96	1,0	1,05	1,10	1,13	1,18	1,24
R404A / R507	0,84	0,89	0,94	1,0	1,07	1,16	1,26	1,40	1,57
R407C	0,88	0,91	0,95	1,0	1,05	1,11	1,18	1,26	1,35

t _I °F	50	60	70	80	90	100	110	120
R134a	0,79	0,82	0,86	0,90	0,95	1,0	1,06	1,13
R22	0,82	0,85	0,88	0,92	0,96	1,0	1,05	1,10
R404A / R507	0,71	0,75	0,80	0,85	0,92	1,0	1,10	1,24
R407C	0,78	0,81	0,85	0,89	0,94	1,0	1,07	1,15

Étape 2

La capacité corrigée de l'évaporateur est $Q_o = 20 \times 1.0 = 20 \text{ kW } (5.7 \times 1.0 = 5.7 \text{ TR})$

Étape 3

Sélectionner ensuite le tableau de capacité approprié, le R22, puis choisir la colonne correspondant à une température d'évaporation $t_0 = -5^{\circ}C (23^{\circ}F)$.

La vanne KVS 28/35 délivre 42,93 kW (12,19 TR) pour une chute de pression de 0,2 bar (2,9 psig) dans la vanne

À l'aide de la capacité corrigée de l'évaporateur, sélectionner une vanne fournissant une capacité équivalente ou supérieure pour une chute de pression acceptable dans la vanne de 0,2 bar (2,9 psig).

Le raccord devant être un 11/8 in., il faut choisir ici une vanne KVS 28.

Étape 4

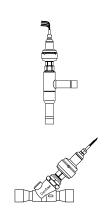
KVS 28 avec raccord à braser 11/8 in.:

n° de code 034L2051



Commande





						1			
			Capacité	nominale ¹⁾			Vanne	KVS + Actua	nteur AST
Typo	R	22	R1	34a	R404	A/R507	Rac	N° de code	
Type	kW	TR	kW	TR	kW	TR	mm	in.	Condi- tionnement simple
KVS 15	13,6	3,9	9,9	2,8	11,9	3,4	16	5/8	034L2060
KVS 22	13,6	3,9	9,9	2,8	11,9	3,4	22	7/8	034L2061
KVS 28	38,8	11,0	28,0	8,0	33,8	9,6	28	11/8	034L2051
KVS 35	38,8	11,0	28,0	8,0	33,8	9,6	35	13/8	034L2052
	40,4	10,4	29,3	7,4	35,3	8,4	28	11/8	034G2050
KVS 42	40,4	10,4	29,3	7,4	35,3	8,4	35	13/8	034G2051
	40,4	10,4	29,3	7,4	35,3	8,4		15/8	034G2052
KVS 54	55,5	14,3	40,3	10,2	48,5	11,6		15/8	034G3050
NV3 34	55,5	14,3	40,3	10,2	48,5	11,6	54	21/8	034G3051

⁾ La capacité nominale est la capacité de la vanne à une température d'évaporation $t_o=-10^{\circ}\text{C}$ (14°F), une température de condensation $t_k=+25^{\circ}\text{C}$ (77°F) aet une chute de pression dans la vanne $\Delta p=0,2$ bar (2,9 psig).



Capacité

Plage −40°C à +10°C Unités SI

7							Capacité no	minale [kW]						
	t _o			KVS 1	5-22					KVS 2	28-35			
			Chute de pression ∆p [bar]											
H	[°C]	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	
	-40	2,30	3,01	3,52	3,52	3,52	3,52	6,55	8,57	10,00	10,02	10,02	10,02	
	-30	3,12	4,21	5,38	5,85	5,89	5,89	8,87	11,98	15,31	16,63	16,77	16,77	
R134a	-20	4,08	5,62	7,49	8,61	9,55	9,59	11,62	15,98	21,32	24,48	27,17	27,27	
IN154d	-10	5,21	7,23	9,85	11,60	13,71	14,67	14,81	20,58	28,03	32,99	39,01	41,73	
	-5	5,83	8,13	11,14	13,21	15,91	17,41	16,59	23,12	31,70	37,59	45,26	49,54	
	10	7,99	11,20	15,56	18,71	23,24	26,40	22,74	31,87	44,27	53,23	66,12	75,10	
	-40	2,92	4,01	5,36	6,15	6,83	6,86	8,30	11,42	15,24	17,50	19,44	19,51	
	-30	3,82	5,30	7,23	8,52	10,10	10,84	10,86	15,08	20,57	24,23	28,73	30,83	
R404A/R507	-20	4,87	6,81	9,39	11,22	13,72	15,31	13,86	19,36	26,72	31,91	39,03	43,56	
N404A/N307	-10	6,09	8,55	11,88	14,30	17,79	20,26	17,34	24,31	33,80	40,67	50,62	57,63	
	-5	6,77	9,51	13,26	15,99	20,02	22,94	19,27	27,05	37,71	45,50	56,96	65,27	
	10	9,11	12,84	18,03	21,91	27,86	32,45	25,93	36,53	51,29	62,34	79,26	92,32	
	-40	3,58	4,90	6,46	7,30	7,73	7,73	10,19	13,94	18,37	20,76	22,00	22,00	
	-30	4,58	6,34	8,57	9,99	11,56	11,97	13,03	18,03	24,37	28,43	32,88	34,06	
Dan .	-20	5,72	7,96	10,91	12,92	15,52	16,95	16,27	22,65	31,03	36,76	44,15	48,21	
R22	-10	7,02	9,83	13,63	16,35	20,22	22,84	19,97	27,97	38,78	46,52	57,52	64,96	
	-5	7,73	10,85	15,09	18,18	22,67	25,87	21,99	30,85	42,93	51,72	64,50	73,58	
	10	10,09	14,19	19,86	24,07	30,41	35,18	28,70	40,38	56,51	68,48	86,51	100,09	

/	,						Capacité no	minale [kW]					
	t _o		KVS 42						KVS 54				
						C	hute de pre	ssion ∆p [ba	r]				
	[°C]	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7
	-40	6,79	8,84	10,24	10,25	10,25	10,25	9,33	12,16	14,08	14,09	14,09	14,09
	-30	9,25	12,52	16,04	17,49	17,67	17,67	12,72	17,21	22,06	24,05	24,30	24,30
R134a	-20	12,12	16,68	22,24	25,54	28,32	28,42	16,67	22,93	30,58	35,11	38,94	39,08
N134a	-10	15,48	21,5	29,29	34,47	40,79	43,65	21,28	29,56	40,27	47,40	56,08	60,01
	-5	17,34	24,16	33,13	39,28	47,28	51,73	23,85	33,22	45,55	54,01	65,00	71,13
	10	23,79	33,35	46,32	55,69	69,18	78,58	32,71	45,85	63,69	76,57	95,12	108,04
	-40	8,66	11,92	15,90	18,27	20,29	20,37	11,91	16,39	21,87	25,12	27,89	28,00
	-30	11,33	15,74	21,47	25,29	29,98	32,18	15,58	21,65	29,52	34,77	41,23	44,24
R404A/R507	-20	14,46	20,21	27,89	33,30	40,74	45,46	19,88	27,79	38,35	45,79	56,01	62,51
K404A/K507	-10	18,09	25,37	35,27	42,45	52,83	60,14	24,88	34,89	48,50	58,37	72,65	82,70
	-5	20,11	28,24	39,36	47,49	59,45	68,12	27,65	38,83	54,12	65,30	81,75	93,66
	10	27,06	38,13	53,53	65,07	82,73	96,36	37,21	52,43	73,60	89,47	113,75	132,49
	-40	10,58	14,45	18,95	21,30	22,37	22,37	14,54	19,87	26,05	29,29	30,76	30,76
	-30	13,56	18,77	25,36	29,58	34,19	35,42	18,64	25,80	34,87	40,67	47,02	48,70
R22	-20	16,96	23,65	32,48	38,58	46,63	51,26	23,32	32,52	44,66	53,05	64,11	70,48
NZZ	-10	20,80	29,13	40,39	48,46	59,92	67,69	28,60	40,06	55,54	66,63	82,39	93,07
	-5	22,90	32,12	44,67	53,77	66,98	76,31	31,48	44,16	61,42	73,94	92,10	104,93
	10	29,90	42,07	58,88	71,36	90,15	104,30	41,12	57,85	80,97	98,12	123,95	143,41

Facteurs de correction

t _i [°C]	+25	+30	+35	+40
R134a, R22	1,0	1,04	1,09	1,14
R404a/R507	1,0	1,06	1,12	1,20

Les valeurs indiquées dans le tableau de capacités renvoient à la capacité de l'évaporateur et sont basées sur une température de liquide $t_i = +25\,^{\circ}\text{C}$ en amont de la vanne de détente thermostatique.

La vapeur en amont de la vanne KVS est supposée être sèche et saturée.



Capacité

Plage -40°F à +50°F Unités US

3												•		
							Capacité no	ominale [TR]						
	t _o			KVS	15-22					KVS	28-35			
			Chute de pression ∆p [psig]											
	[°F]	0,7	1,5	2,9	4,4	7,3	10,0	0,7	1,5	2,9	4,4	7,3	10,0	
	-40	0,65	0,85	1,00	1,00	1,00	1,00	1,86	2,43	2,84	2,85	2,85	2,85	
	-22	0,89	1,19	1,53	1,66	1,67	1,67	2,52	3,40	4,35	4,72	4,76	4,76	
R134a	-4	1,16	1,60	2,13	2,44	2,71	2,72	3,30	4,54	6,05	6,95	7,72	7,72	
N134a	14	1,48	2,05	2,79	3,29	3,89	4,17	4,21	5,84	7,96	9,37	11,08	11,85	
	23	1,65	2,31	3,16	3,75	4,52	4,94	4,71	6,57	9,00	10,67	12,85	14,07	
	50	2,27	3,18	4,42	5,31	6,60	7,50	6,46	9,05	12,57	15,12	18,78	21,33	
	-40	0,83	1,14	1,52	1,75	1,94	1,95	2,36	3,24	4,33	4,97	5,52	5,54	
	-22	1,08	1,50	2,05	2,42	2,87	3,08	3,08	4,28	5,84	6,88	8,16	8,75	
R404A/R507	-4	1,38	1,93	2,67	3,19	3,90	4,35	3,94	5,50	7,59	9,06	11,08	12,37	
11404A/11307	14	1,73	2,43	3,37	4,06	5,05	5,75	4,92	6,90	9,60	11,55	14,38	16,37	
	23	1,92	2,70	3,76	4,54	5,68	6,51	5,47	7,68	10,71	12,92	16,18	18,54	
	50	2,59	3,65	5,12	6,22	7,91	9,21	7,36	10,37	14,57	17,70	22,51	26,22	
	-40	1,02	1,39	1,84	2,07	2,19	2,19	2,89	3,96	5,50	5,89	6,25	6,25	
	-22	1,30	1,80	2,43	2,84	3,28	3,40	3,70	5,12	6,92	8,07	9,34	9,67	
R22	-4	1,62	2,26	3,10	3,67	4,41	4,81	4,62	6,43	8,81	10,44	12,54	13,69	
NZZ	14	1,99	2,79	3,87	4,64	5,74	6,49	5,67	7,94	11,01	13,21	16,33	18,45	
	23	2,19	3,08	4,28	5,16	6,44	7,35	6,24	8,76	12,19	14,69	18,32	20,90	
	50	2,86	4,03	5,64	6,83	8,64	9,99	8,15	11,47	16,05	19,45	24,57	28,43	

1		Capacité nominale [TR]															
	t _o			KV	5 42		KVS 54										
			Chute de pression ∆p [psig]														
	[°F]	0,7	1,5	2,9	4,4	7,3	10,0	0,7	1,5	2,9	4,4	7,3	10,0				
	-40	1,66	2,21	2,54	2,54	2,54	2,54	2,28	3,04	3,49	3,49	3,49	3,49				
	-22	2,27	3,16	4,00	4,37	4,41	4,41	3,12	4,35	5,50	6,00	6,06	6,06				
R134a	-4	2,99	4,25	5,58	6,43	7,11	7,13	4,11	5,84	7,67	8,84	9,77	9,80				
N134a	14	3,84	5,51	7,38	8,73	10,30	10,98	5,28	7,57	10,15	12,00	14,17	15,10				
	23	4,31	6,20	8,37	9,97	11,98	13,03	5,93	8,53	11,51	13,71	16,47	17,92				
	50	5,95	8,62	11,78	14,24	17,65	19,89	8,18	11,86	16,20	19,58	24,27	27,35				
	-40	1,97	2,80	3,68	4,25	4,70	4,72	2,71	3,85	5,07	5,84	6,47	6,49				
	-22	2,61	3,75	5,03	5,96	7,04	7,53	3,59	5,16	6,92	8,19	9,69	10,35				
R404A/R507	-4	3,37	4,87	6,61	7,93	9,68	10,73	4,63	6,69	9,09	10,90	13,31	14,75				
N404A/N30/	14	4,25	6,17	8,44	10,21	12,67	14,31	5,85	8,48	11,60	14,03	17,42	19,67				
	23	4,75	6,89	9,45	11,47	14,32	16,27	6,53	9,48	13,00	15,76	19,69	22,37				
	50	6,45	9,41	12,99	15,88	20,14	23,23	8,88	12,94	17,86	21,83	27,70	31,95				
	-40	2,66	3,75	4,85	5,46	5,72	5,72	3,66	5,16	6,67	7,51	7,87	7,87				
	-22	3,42	4,89	6,51	7,62	8,79	9,09	4,71	6,73	8,95	10,48	12,09	12,50				
R22	-4	4,29	6,19	8,36	9,98	12,03	13,15	5,90	8,51	11,50	13,72	16,54	18,08				
nzz	14	5,28	7,64	10,43	12,57	15,51	17,39	7,26	10,51	14,34	17,29	21,32	23,91				
	23	5,82	8,44	11,54	13,97	17,36	19,62	8,00	11,60	15,87	19,21	23,87	26,97				
	50	7,62	11,09	15,27	18,60	23,45	26,87	10,48	15,25	20,99	25,58	32,24	36,95				

Facteurs de correction

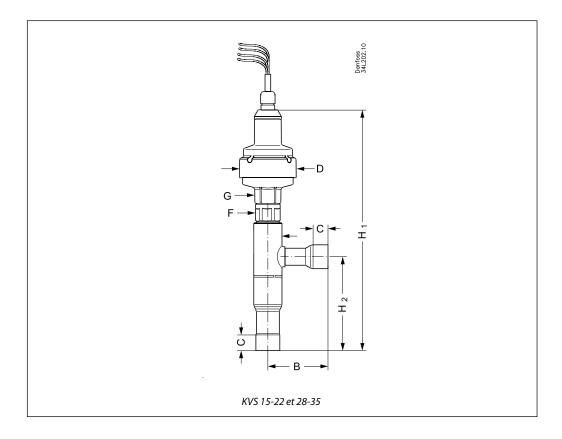
t _i [°F]	+90	+100	+110	+120
R134a, R22	0,95	1,0	1,05	1,10
R404a/R507	0,92	1,0	1,10	1,24

Les valeurs indiquées dans le tableau de capacités renvoient à la capacité de l'évaporateur et sont basées sur une température de liquide $t_{\rm l}=+100\,^{\circ}\text{F}$ en amont de la vanne de détente thermostatique.

La vapeur en amont de la vanne KVS est supposée être sèche et saturée.



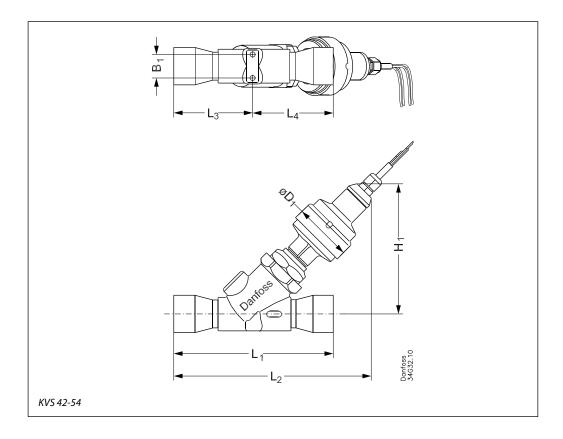
Dimensions et poids de la vanne KVS 15-35



Туре	Rac	В		С		D		F		G		H ₁		H ₂		Poids		
	Entrée × sortie	Entrée × sortie	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
KVS 15	5/ ₈ × 5/ ₈	16×16	64	2,5	12	0,5	60	2,4	24	0,9	27	1,1	276	10,8	99	3,9	1,1	2,4
KVS 22	⁷ / ₈ × ⁷ / ₈	22 × 22	64	2,5	17	0,7	60	2,4	24	0,9	27	1,1	276	10,8	99	3,9	1,1	2,4
KVS 28	11/8 × 11/8	28 × 28	105	4,1	20	0,8	60	2,4	32	1,3	27	1,1	341	13,4	155	6,1	1,6	3,5
KVS 35	$1^{3}/_{8} \times 1^{3}/_{8}$	35 × 35	105	4,1	25	1,0	60	2,4	32	1,3	27	1,1	341	13,4	155	6,1	1,6	3,5



Dimensions et poids de la vanne KVS 42-54



Туре	Rac	H,		L ₁		L ₂		L ₃		L ₄		øD ₁		B ₁		Poids		
	Entrée × sortie	Entrée × sortie	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
KVS 42	11/8 × 11/8	28 × 28	133,5		168,5	6,7	203,0	8,0	83,0	3,3	85,5	3,4		60,0 2,4	24,0	0,95	1,9	4,2
	$1^{3}/_{8} \times 1^{3}/_{8}$	35 × 35		5,3	178,5	7,0	208,0	8,2	88,0	3,5	90,5	3,6	60,0					
	15/8 × 15/8	42 × 42			188,5	7,4	213,0	8,4	93,0	3,7	95,5	3,8						
IOVE EA	1 ⁵ / ₈ × 1 ⁵ / ₈ 42 × 42	122.5	.	203,0	8,0	214,0	8,4	99,0	3,9	104,0	4,1	60.0	2.4	240	0.05	2.2	4.0	
KVS 54	$2^{1}/_{8} \times 2^{1}/_{8}$	54 × 54	133,5	5,3	243,0	9,6	234,0	9,2	119,0	4,7	124,0	4,9	60,0	2,4	24,0	0,95	2,2	4,9





Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures ou autres documentations écrites. Dans un souci constant d'amélioration, Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits, y compris ceux se trouvant déjà en commande, sous réserve, toutefois, que ces modifications n'affectent pas les caractéristiques déjà arrêtées en accord avec le client. Toutes les marques de fabrique de cette documentation sont la propriété des sociétés correspondantes. Danfoss et le logotype Danfoss sont des marques de fabrique de Danfoss A/S. Tous droits réservés.

Fiche technique