

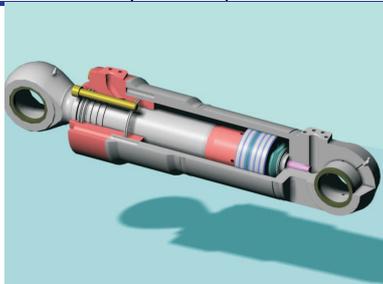
**- Construction mécanique : analyse technologique**

**L'étude porte sur un vérin**

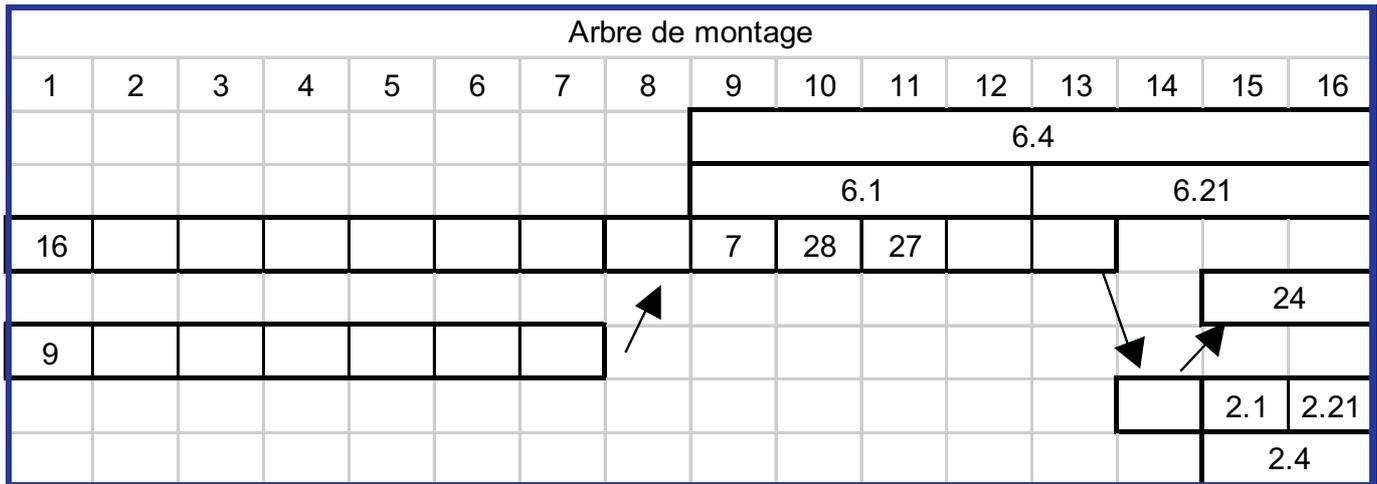
Nomenclature du vérin hydraulique :

**1 - Donnez les fonctions des pièces - 7 - 27 - 28 - 6.6 - 6.7 et des trous A.**

No	NB	No.PIÈCE	Monté	FONCTIONS(7 27 28 6,6 6,7 A)
2	1	2 cylindre1 soudé		
2	1	2 cylindre2 soudé		
2	1	2 cylindre fixation soudé		
6	1	6 tige de verin		
7	1	7 axe frein	monté	
9	1	9 piston		
15	1	16 palier avant		
24	11	24 vis_chc_M20		
27	1	27 vis sans tête HC	monté	
28	9	28 bille	monté	
16,1	1	16.1 Joint racleur		
16,2	1	16.2 Joint torique		
16,3	1	16.3 Joint d'appui		
16,4	2	16.4 joint turcon - stepsteal		
16,5	2	16.5 joint torique		
16,6	3	16.6 bague de guidage		
2,1	1	2.1 rotule	monté	
2,21	2	2.21 Joint	monté	
2,4	2	2.4 Graisseur	monté	
6,1	1	6.1 rotule	monté	
6,21	2	6.21 Joint	monté	
6,5	1	6.5 écrou de piston		
6,6	1	6.6 jonc	monté	
6,7	1	6.7 Bague frein	monté	
9,1	2	9.1 Segment de qualité tendre (ext.)		
9,2	1	9.2 Joint torique		
9,3	1	9.3 joint turcon		
9,4	3	9.4 Segment de qualité dure (int.)		
9,5	1	9.5 Joint d'appui		
9,6	1	9.6 Joint torique		
A	2	Trous borgnes		



## 2 - Complétez l'ordre de montage.



### 4 ÉTANCHÉITÉ

4-1 - Mettez en couleur (verte) sur le dessin d'ensemble les surfaces qui assurent les étanchéités dynamiques..

### 4 MONTAGE

4 - 1 Indiquez les précautions à prendre pour le montage des joints sur le piston.

---



---



---



---

4 - 2 Donnez la valeur de serrage du piston en N.m. \_\_\_\_\_

4 - 3 Donnez la valeur de serrage de l'écrou en N.m. \_\_\_\_\_

4 - 4 Quelle opération est nécessaire avant le montage du jonc 6.21.

4 - 5 Quelle opération est nécessaire lors d'un changement d'une rotule.

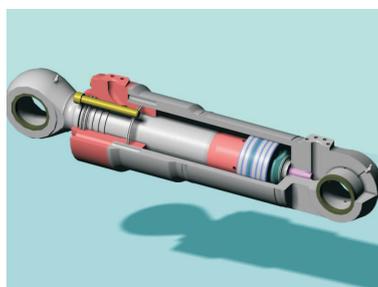
### 5 - REPRÉSENTATION GRAPHIQUE.

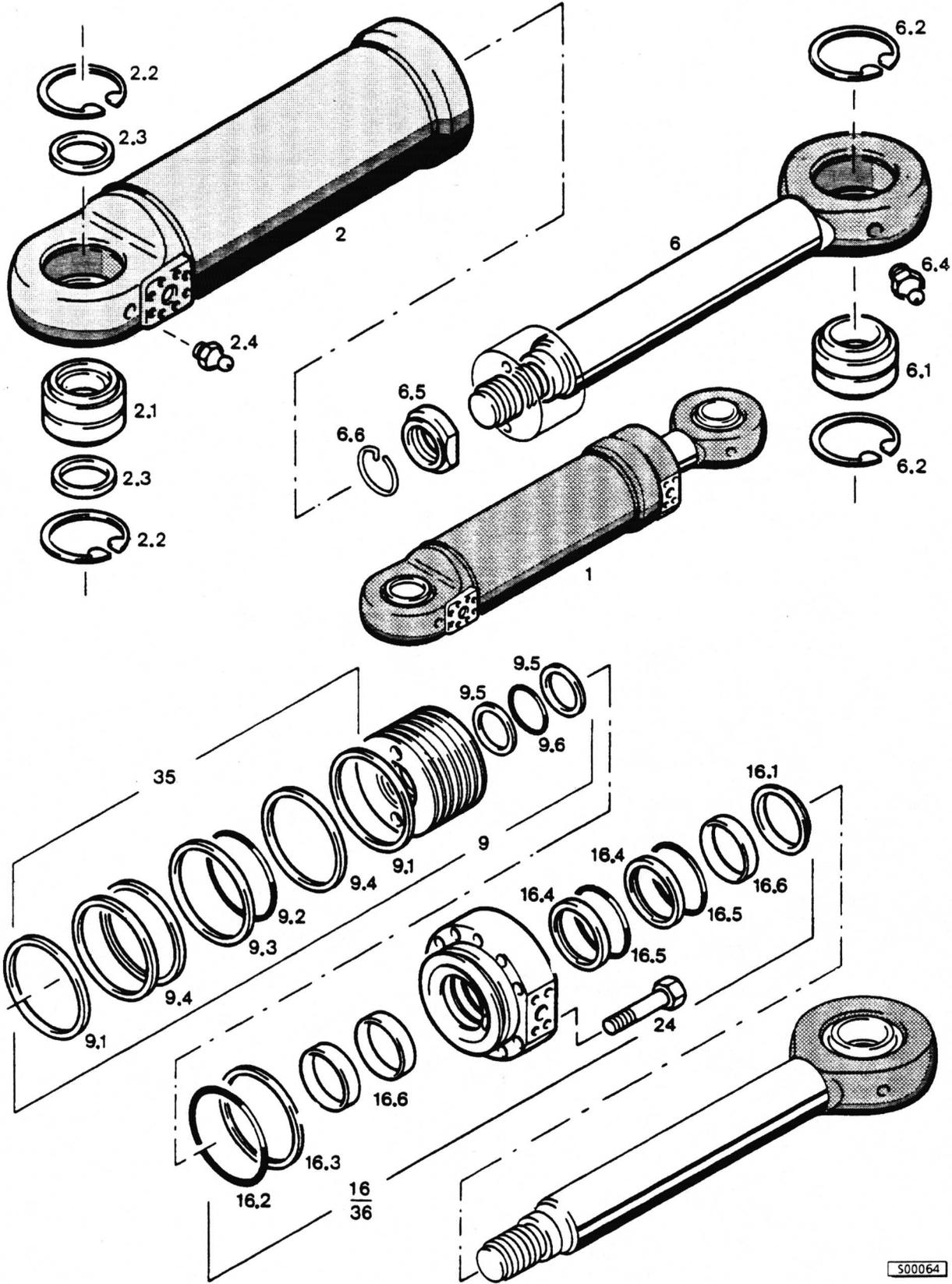
5 - 1 Complétez la 1/2 coupe A-A.

Complétez la vue de face.

5 - 2 Cotez le filetage.

5 - 3 Cotez les formes destinées aux segments.





S00064

